

Метчики_ЕвроКитай

ЕвроКитай

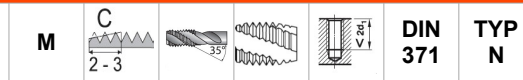
Производственная программа — ЕВРОЗАМЕЩЕНИЕ
со склада и под заказ

Раздел 1-1

МЕТЧИКИ DIN

M, MF, G, UNC, UNF



ЕвроКитай**ОБЩЕМАШ 800****МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ DIN 371 полностью шлифованные**

Общемашиностроительные метчики с акцентом на вязкие материалы и алюминий.

Отлично подходят для обработки сталей с пределом прочности на разрыв от **200 до 800 Н/мм²**, электротехнических сталей, автоматных сталей, алюминиевых сплавов, Д16, АМГ, нержавеющей сталей с пределом прочности до 800 Н/мм², чистого титана, ВТ1-0.

Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки НЕлегированных сталей и вязких материалов. **Обратная конусность на последних витках калибрующей части.**

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей HSS (M2= P6M5), HSSE-Co5 (M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%).

Страна производства- Китай.

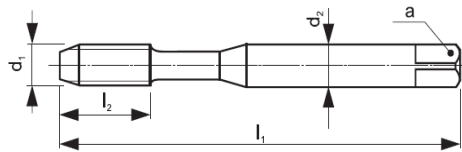


обратный конус на крайних витках

Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSS (M2)	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие			TiN	nit



P 800	vv	vv	vv	vv
M 800			v	v
K 800	v	v	v	v
N	vv	vv	vv	vv
S				
H				



d1	P	L1	I2* для справки	d2	a	z		1S-635-22	1S-635-32	1S-635-32T	1S-635-32V
мм	мм	мм	мм	мм	мм			HSS (M2)	HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+nit
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6	1S-635-22 M2	1S-635-32 M2	1S-635-32T M2	1S-635-32V M2
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,05	1S-635-22 M2,5	1S-635-32 M2,5	1S-635-32T M2,5	1S-635-32V M2,5
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5	1S-635-22 M3	1S-635-32 M3	1S-635-32T M3	1S-635-32V M3
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	1S-635-22 M4	1S-635-32 M4	1S-635-32T M4	1S-635-32V M4
M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2	1S-635-22 M5	1S-635-32 M5	1S-635-32T M5	1S-635-32V M5
M 6	1	80	19	6	4,9	3	5	1S-635-22 M6	1S-635-32 M6	1S-635-32T M6	1S-635-32V M6
M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8	1S-635-22 M8	1S-635-32 M8	1S-635-32T M8	1S-635-32V M8
M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5	1S-635-22 M10	1S-635-32 M10	1S-635-32T M10	1S-635-32V M10

P — Стали

M — Нержавеющие стали

K — Чугун

N — Цветные металлы и пластики

S — Титан, никель и ЖС сплавы

H — HRC > 40

ООО «Компания Белый Фрегат»

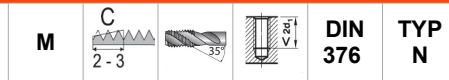
Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/><https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай

ОБЩЕМАШ 800

МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ и проходным хвостовиком DIN 376, полностью шлифованные



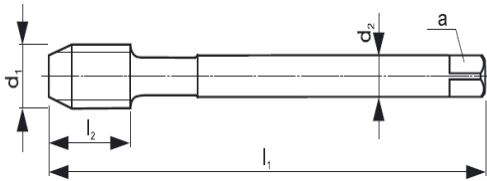
Общемашиностроительные метчики с акцентом на вязкие материалы и алюминий.

Отлично подходят для обработки сталей с пределом прочности на разрыв от **200 до 800 Н/мм²**, электротехнических сталей, автоматных сталей, алюминиевых сплавов, Д16, АМГ, нержавеющей сталей с пределом прочности до 800 Н/мм², чистого титана, ВТ1-0.

Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки нелегированных сталей и вязких материалов.

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей HSS (M2= P6M5), HSSE-Co5 (M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%).

Страна производства- Китай.



Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSS (M2)	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие			TiN	nit



P 800	vv	vv	vv	vv
M 800			v	v
K 800	v	v	v	v
N	vv	vv	vv	vv
S				
H				

d1	P	L1	I2* для справки	d2	a	z		1S-635-23	1S-635-33	1S-635-33T	1S-635-33V
мм	мм	мм	мм	мм	мм			HSS (M2)	HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+nit
M 3	0.5	56	11	2.2	—	3	2.5	1S-635-23 M3	1S-635-33 M3	1S-635-33T M3	1S-635-33V M3
M 4	0.7	63	13	2.8	2.1	3	3.3	1S-635-23 M4	1S-635-33 M4	1S-635-33T M4	1S-635-33V M4
M 5	0.8	70	16	3.5	2.7	3	4.2	1S-635-23 M5	1S-635-33 M5	1S-635-33T M5	1S-635-33V M5
M 6	1	80	19	4.5	3.4	3	5	1S-635-23 M6	1S-635-33 M6	1S-635-33T M6	1S-635-33V M6
M 7	1	80	19	5.5	4.3	3	6	1S-635-23 M7	1S-635-33 M7	1S-635-33T M7	1S-635-33V M7
M 8	1.25	90	22	6	4.9	3	6.8	1S-635-23 M8	1S-635-33 M8	1S-635-33T M8	1S-635-33V M8
M 10	1.5	100	24	7	5.5	3	8.5	1S-635-23 M10	1S-635-33 M10	1S-635-33T M10	1S-635-33V M10
M 12	1.75	110	28	9	7	3	10.2	1S-635-23 M12	1S-635-33 M12	1S-635-33T M12	1S-635-33V M12
M 14	2	110	30	11	9	3	12	1S-635-23 M14	1S-635-33 M14	1S-635-33T M14	1S-635-33V M14
M 16	2	110	32	12	9	3	14	1S-635-23 M16	1S-635-33 M16	1S-635-33T M16	1S-635-33V M16
M 18	2.5	125	34	14	11	4	15.5	1S-635-23 M18	1S-635-33 M18	1S-635-33T M18	1S-635-33V M18
M 20	2.5	140	34	16	12	4	17.5	1S-635-23 M20	1S-635-33 M20	1S-635-33T M20	1S-635-33V M20
M 22	2.5	140	34	18	14.5	4	19.5	1S-635-23 M22	1S-635-33 M22	1S-635-33T M22	1S-635-33V M22
M 24	3	160	38	18	14.5	4	21	1S-635-23 M24	1S-635-33 M24	1S-635-33T M24	1S-635-33V M24

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88

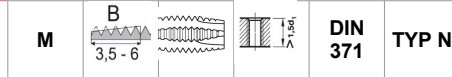
<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай

ОБЩЕМАШ 800

МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ DIN 371 полностью шлифованные



Общемашиностроительные метчики с акцентом на вязкие материалы и алюминий.

Отлично подходят для обработки сталей с пределом прочности на разрыв от **200 до 800 Н/мм²**, электротехнических сталей, автоматных сталей, алюминиевых сплавов, Д16, АМГ, нержавеющей сталей с пределом прочности до 800 Н/мм², чистого титана, ВТ1-0.

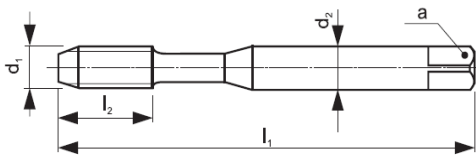
Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки **НЕлегированных сталей** и вязких материалов. **Обратная конусность на последних витках калибрующей части.**

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей HSS (M2= P6M5), HSSE-Co5 (M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%).

Страна производства- Китай.



Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSS (M2)	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие			TIN	VAP



P 800	vv	vv	vv	vv
M 800			v	v
K 800	v	v	v	v
N	vv	vv	vv	vv
S				
H				

d1	P	L1	I2* для справки	d2	a	z	0.2 mm	1S-602-22	1S-602-32	1S-602-32T	1S-602-32V
мм	мм	мм	мм	мм	мм			HSS (M2)	HSSE (M35)	HSSE (M35)+TIN	HSSE (M35)+nit
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6	1S-602-22 M2	1S-602-32 M2	1S-602-32T M2	1S-602-32V M2
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05	1S-602-22 M2,5	1S-602-32 M2,5	1S-602-32T M2,5	1S-602-32V M2,5
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5	1S-602-22 M3	1S-602-32 M3	1S-602-32T M3	1S-602-32V M3
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	1S-602-22 M4	1S-602-32 M4	1S-602-32T M4	1S-602-32V M4
M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2	1S-602-22 M5	1S-602-32 M5	1S-602-32T M5	1S-602-32V M5
M 6	1	80	19	6	4,9	3	5	1S-602-22 M6	1S-602-32 M6	1S-602-32T M6	1S-602-32V M6
M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8	1S-602-22 M8	1S-602-32 M8	1S-602-32T M8	1S-602-32V M8
M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5	1S-602-22 M10	1S-602-32 M10	1S-602-32T M10	1S-602-32V M10

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»



Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**ОБЩЕМАШ 800**

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ и проходным хвостовиком DIN 376, полностью шлифованные

M	B 3,5 - 6			DIN 376	TYP N
----------	---------------------	---	---	--------------------------	------------------------

Общемашиностроительные метчики с акцентом на вязкие материалы и алюминий.

Отлично подходят для обработки сталей с пределом прочности на разрыв от **200 до 800 Н/мм²**, электротехнических сталей, автоматных сталей, алюминиевых сплавов, Д16, АМГ, нержавеющей сталей с пределом прочности до 800 Н/мм², чистого титана, ВТ1-0.

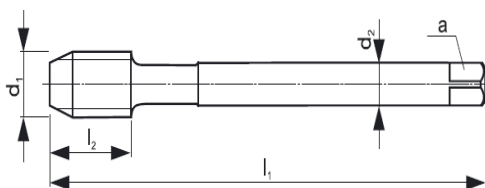
Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки НЕлегированных сталей и вязких материалов.

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей HSS (M2= P6M5), HSSE-Co5 (M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%).


Страна производства- Китай.



Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSS (M2)	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие			TiN	VAP



P 800	vv	vv	vv	vv
M 800			v	v
K 800	v	v	v	v
N	vv	vv	vv	vv
S				
H				

d1	P	L1	I2* для справки	d2	a	z		1S-602-23	1S-602-33	1S-602-33T	1S-602-33V
мм	мм	мм	мм	мм	мм		Ø mm	HSS (M2)	HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+nit
M 3	0.5	56	11	2.2	—	3	2.5	1S-602-23 M3	1S-602-33 M3	1S-602-33T M3	1S-602-33V M3
M 4	0.7	63	13	2.8	2.1	3	3.3	1S-602-23 M4	1S-602-33 M4	1S-602-33T M4	1S-602-33V M4
M 5	0.8	70	16	3.5	2.7	3	4.2	1S-602-23 M5	1S-602-33 M5	1S-602-33T M5	1S-602-33V M5
M 6	1	80	19	4.5	3.4	3	5	1S-602-23 M6	1S-602-33 M6	1S-602-33T M6	1S-602-33V M6
M 7	1	80	19	5.5	4.3	3	6	1S-602-23 M7	1S-602-33 M7	1S-602-33T M7	1S-602-33V M7
M 8	1.25	90	22	6	4.9	3	6.8	1S-602-23 M8	1S-602-33 M8	1S-602-33T M8	1S-602-33V M8
M 10	1.5	100	24	7	5.5	3	8.5	1S-602-23 M10	1S-602-33 M10	1S-602-33T M10	1S-602-33V M10
M 12	1.75	110	28	9	7	3	10.2	1S-602-23 M12	1S-602-33 M12	1S-602-33T M12	1S-602-33V M12
M 14	2	110	30	11	9	3	12	1S-602-23 M14	1S-602-33 M14	1S-602-33T M14	1S-602-33V M14
M 16	2	110	32	12	9	3	14	1S-602-23 M16	1S-602-33 M16	1S-602-33T M16	1S-602-33V M16
M 18	2.5	125	34	14	11	4	15.5	1S-602-23 M18	1S-602-33 M18	1S-602-33T M18	1S-602-33V M18
M 20	2.5	140	34	16	12	4	17.5	1S-602-23 M20	1S-602-33 M20	1S-602-33T M20	1S-602-33V M20
M 22	2.5	140	34	18	14.5	4	19.5	1S-602-23 M22	1S-602-33 M22	1S-602-33T M22	1S-602-33V M22
M 24	3	160	38	18	14.5	4	21	1S-602-23 M24	1S-602-33 M24	1S-602-33T M24	1S-602-33V M24
M 27	3	160	38	20	16	4	24	1S-602-23 M27	1S-602-33 M27	1S-602-33T M27	1S-602-33V M27
M 30	3.5	180	40	22	18	4	26.5	1S-602-23 M30	1S-602-33 M30	1S-602-33T M30	1S-602-33V M30

P — Стали

M — Нержавеющие стали

K — Чугун

N — Цветные металлы и пластики

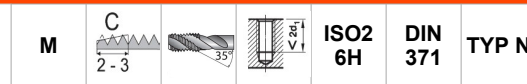
S — Титан, никель и ЖС сплавы

H — HRC > 40

ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/><https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**МАШ 1100****МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ DIN 371 полностью шлифованные**

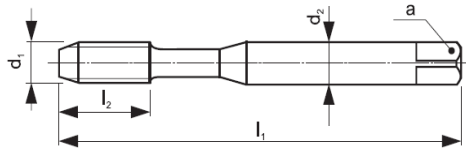
Основные машиностроительные метчики для нарезания резьбы в ГЛУХИХ отверстиях. Отлично подходят для обработки машиностроительных легированных сталей и большинства других сплавов и материалов используемых в машиностроении с твёрдостью до HRC33.

Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки легированных сталей.

Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв от 500 до 1100 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%.

Страна производства- Китай.



Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие		TiN	TiAlN



P 1100	vv	vv	vv
M 1100	v	v	v
K 1100	v	v	v
N	vv	vv	vv
S	v	v	v
H			

d1	P	L1	d2	a		1X-435-32	1X-435-32T	1X-435-32A
мм	мм	мм	мм	мм		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 2	0.4	45	2.8	2.1	1.6	1X-435-32 M2	1X-435-32T M2	1X-435-32A M2
M 2.5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	1X-435-32 M2.5	1X-435-32T M2.5	1X-435-32A M2.5
M 3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	1X-435-32 M3	1X-435-32T M3	1X-435-32A M3
M 3.5	0.6	56	4	3	2.9	1X-435-32 M3.5	1X-435-32T M3.5	1X-435-32A M3.5
M 4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	1X-435-32 M4	1X-435-32T M4	1X-435-32A M4
M 4.5	0.75	70	6	4.9	3.7	1X-435-32 M4.5	1X-435-32T M4.5	1X-435-32A M4.5
M 5	0.8	70	6	4.9	4.2	1X-435-32 M5	1X-435-32T M5	1X-435-32A M5
M 6	1	80	6	4.9	5	1X-435-32 M6	1X-435-32T M6	1X-435-32A M6
M 7	1	80	7	5.5	6	1X-435-32 M7	1X-435-32T M7	1X-435-32A M7
M 8	1.25	90	8	6.2	6.8	1X-435-32 M8	1X-435-32T M8	1X-435-32A M8
M 9	1.25	90	9	7	7.8	1X-435-32 M9	1X-435-32T M9	1X-435-32A M9
M 10	1.5	100	10	8	8.5	1X-435-32 M10	1X-435-32T M10	1X-435-32A M10

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»



Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**МАШ 1100**

МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ и проходным хвостовиком DIN 376, полностью шлифованные

M	C 2-3			ISO2 6H	DIN 376	TYP N
---	----------	---	---	------------	------------	----------

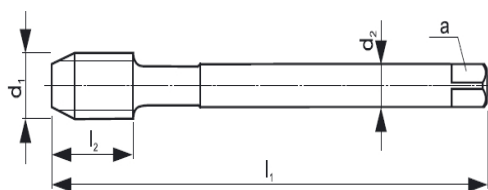
Основные машиностроительные метчики для нарезания резьбы в ГЛУХИХ отверстиях. Отлично подходят для обработки машиностроительных легированных сталей и большинства других сплавов и материалов используемых в машиностроении с твёрдостью до HRC33.

Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки легированных сталей.

Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв от 500 до 1100 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%.

Страна производства- Китай.




Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие		TiN	TiAlN



P 1100	vv	vv	vv
M 1100	v	v	v
K 1100	v	v	v
N	vv	vv	vv
S	v	v	v
H			

d1	P	L1	d2	a		1X-435-33	1X-435-33T	1X-435-33A
мм	мм	мм	мм	мм		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 3	0.5	56	2.2	—	2.5	1X-435-33 M3	1X-435-33T M3	1X-435-33A M3
M 3.5	0.6	56	2.5	2.1	2.9	1X-435-33 M3.5	1X-435-33T M3.5	1X-435-33A M3.5
M 4	0.7	63	2.8	2.1	3.3	1X-435-33 M4	1X-435-33T M4	1X-435-33A M4
M 4.5	0.75	70	3.5	2.7	3.7	1X-435-33 M4.5	1X-435-33T M4.5	1X-435-33A M4.5
M 5	0.8	70	3.5	2.7	4.2	1X-435-33 M5	1X-435-33T M5	1X-435-33A M5
M 6	1	80	4.5	3.4	5	1X-435-33 M6	1X-435-33T M6	1X-435-33A M6
M 7	1	80	5.5	4.3	6	1X-435-33 M7	1X-435-33T M7	1X-435-33A M7
M 8	1.25	90	6	4.9	6.8	1X-435-33 M8	1X-435-33T M8	1X-435-33A M8
M 9	1.25	90	7	5.5	7.8	1X-435-33 M9	1X-435-33T M9	1X-435-33A M9
M 10	1.5	100	7	5.5	8.5	1X-435-33 M10	1X-435-33T M10	1X-435-33A M10
M 11	1.5	100	8	6.2	9.5	1X-435-33 M11	1X-435-33T M11	1X-435-33A M11
M 12	1.75	110	9	7	10.2	1X-435-33 M12	1X-435-33T M12	1X-435-33A M12
M 14	2	110	11	9	12	1X-435-33 M14	1X-435-33T M14	1X-435-33A M14
M 16	2	110	12	9	14	1X-435-33 M16	1X-435-33T M16	1X-435-33A M16
M 18	2.5	125	14	11	15.5	1X-435-33 M18	1X-435-33T M18	1X-435-33A M18
M 20	2.5	140	16	12	17.5	1X-435-33 M20	1X-435-33T M20	1X-435-33A M20

M DIN_376 1X-435

d1	P	L1	d2	a	 0 mm	1X-435-33	1X-435-33T	1X-435-33A
MM	MM	MM	MM	MM		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 22	2.5	140	18	14.5	19.5	1X-435-33 M22	1X-435-33T M22	1X-435-33A M22
M 24	3	160	18	14.5	21	1X-435-33 M24	1X-435-33T M24	1X-435-33A M24
M 27	3	160	20	16	24	1X-435-33 M27	1X-435-33T M27	1X-435-33A M27
M 30	3.5	180	22	18	26.5	1X-435-33 M30	1X-435-33T M30	1X-435-33A M30
M 33	3.5	180	25	20	29.5	1X-435-33 M33	1X-435-33T M33	1X-435-33A M33
M 36	4	200	28	22	32	1X-435-33 M36	1X-435-33T M36	1X-435-33A M36

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»

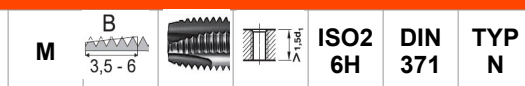
Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**МАШ 1100**

МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ DIN 371 полностью шлифованные



Основные машиностроительные метчики для нарезания резьбы в СКВОЗНЫХ отверстиях. Отлично подходят для обработки машиностроительных легированных сталей и большинства других сплавов и материалов используемых в машиностроении с твердостью до HRC33.

Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки легированных сталей.

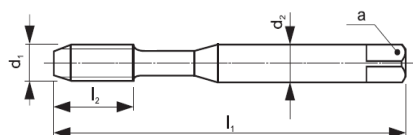
Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв от 500 до 1100 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%.

Страна производства- Китай.



Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие		TiN	TiAlN



P 1100	vv	vv	vv
M 1100	v	v	v
K 1100	v	v	v
N	vv	vv	vv
S	v	v	v
H			

d1	P	L1	d2	a		1X-402-32	1X-402-32T	1X-402-32A
мм	мм	мм	мм	мм		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 2	0.4	45	2.8	2.1	1.6	1X-402-32 M2	1X-402-32T M2	1X-402-32A M2
M 2.5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	1X-402-32 M2.5	1X-402-32T M2.5	1X-402-32A M2.5
M 3	0.5	56	3.5	2.7	2.5	1X-402-32 M3	1X-402-32T M3	1X-402-32A M3
M 3.5	0.6	56	4	3	2.9	1X-402-32 M3.5	1X-402-32T M3.5	1X-402-32A M3.5
M 4	0.7	63	4.5	3.4	3.3	1X-402-32 M4	1X-402-32T M4	1X-402-32A M4
M 4.5	0.75	70	6	4.9	3.7	1X-402-32 M4.5	1X-402-32T M4.5	1X-402-32A M4.5
M 5	0.8	70	6	4.9	4.2	1X-402-32 M5	1X-402-32T M5	1X-402-32A M5
M 6	1	80	6	4.9	5	1X-402-32 M6	1X-402-32T M6	1X-402-32A M6
M 7	1	80	7	5.5	6	1X-402-32 M7	1X-402-32T M7	1X-402-32A M7
M 8	1.25	90	8	6.2	6.8	1X-402-32 M8	1X-402-32T M8	1X-402-32A M8
M 9	1.25	90	9	7	7.8	1X-402-32 M9	1X-402-32T M9	1X-402-32A M9
M 10	1.5	100	10	8	8.5	1X-402-32 M10	1X-402-32T M10	1X-402-32A M10

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------


ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/><https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**МАШ 1100**

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ и проходным хвостовиком DIN 376, полностью шлифованные

M	B 3,5 - 6			ISO2 6H	DIN 376	TYP N
---	--------------	---	---	------------	------------	----------

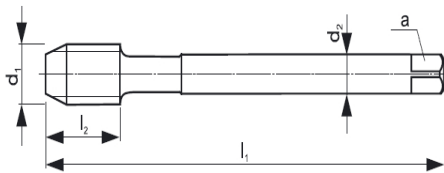
Основные машиностроительные метчики для нарезания резьбы в СКВОЗНЫХ отверстиях. Отлично подходят для обработки машиностроительных легированных сталей и большинства других сплавов и материалов используемых в машиностроении с твёрдостью до HRC33.

Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки легированных сталей.

Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв от 500 до 1100 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%.

Страна производства- Китай.




Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие		TiN	TiAlN



P 1100	vv	vv	vv
M 1100	v	v	v
K 1100	v	v	v
N	vv	vv	vv
S	v	v	v
H			

d1	P	L1	d2	a		1X-402-33	1X-402-33T	1X-402-33A
мм	мм	мм	мм	мм		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 3	0.5	56	2.2	—	2.5	1X-402-33 M3	1X-402-33T M3	1X-402-33A M3
M 3.5	0.6	56	2.5	2.1	2.9	1X-402-33 M3.5	1X-402-33T M3.5	1X-402-33A M3.5
M 4	0.7	63	2.8	2.1	3.3	1X-402-33 M4	1X-402-33T M4	1X-402-33A M4
M 4.5	0.75	70	3.5	2.7	3.7	1X-402-33 M4.5	1X-402-33T M4.5	1X-402-33A M4.5
M 5	0.8	70	3.5	2.7	4.2	1X-402-33 M5	1X-402-33T M5	1X-402-33A M5
M 6	1	80	4.5	3.4	5	1X-402-33 M6	1X-402-33T M6	1X-402-33A M6
M 7	1	80	5.5	4.3	6	1X-402-33 M7	1X-402-33T M7	1X-402-33A M7
M 8	1.25	90	6	4.9	6.8	1X-402-33 M8	1X-402-33T M8	1X-402-33A M8
M 9	1.25	90	7	5.5	7.8	1X-402-33 M9	1X-402-33T M9	1X-402-33A M9
M 10	1.5	100	7	5.5	8.5	1X-402-33 M10	1X-402-33T M10	1X-402-33A M10
M 11	1.5	100	8	6.2	9.5	1X-402-33 M11	1X-402-33T M11	1X-402-33A M11
M 12	1.75	110	9	7	10.2	1X-402-33 M12	1X-402-33T M12	1X-402-33A M12
M 14	2	110	11	9	12	1X-402-33 M14	1X-402-33T M14	1X-402-33A M14
M 16	2	110	12	9	14	1X-402-33 M16	1X-402-33T M16	1X-402-33A M16
M 18	2.5	125	14	11	15.5	1X-402-33 M18	1X-402-33T M18	1X-402-33A M18
M 20	2.5	140	16	12	17.5	1X-402-33 M20	1X-402-33T M20	1X-402-33A M20

M DIN_376 1X-402

d1	P	L1	d2	a	 mm	1X-402-33	1X-402-33T	1X-402-33A
MM	MM	MM	MM	MM		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 22	2.5	140	18	14.5	19.5	1X-402-33 M22	1X-402-33T M22	1X-402-33A M22
M 24	3	160	18	14.5	21	1X-402-33 M24	1X-402-33T M24	1X-402-33A M24
M 27	3	160	20	16	24	1X-402-33 M27	1X-402-33T M27	1X-402-33A M27
M 30	3.5	180	22	18	26.5	1X-402-33 M30	1X-402-33T M30	1X-402-33A M30
M 33	3.5	180	25	20	29.5	1X-402-33 M33	1X-402-33T M33	1X-402-33A M33
M 36	4	200	28	22	32	1X-402-33 M36	1X-402-33T M36	1X-402-33A M36

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»

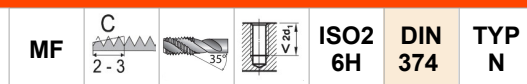
Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**МАШ 1100**

МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ С ВИНТОВОЙ КАНАВКОЙ и проходным хвостовиком DIN 376, полностью шлифованные



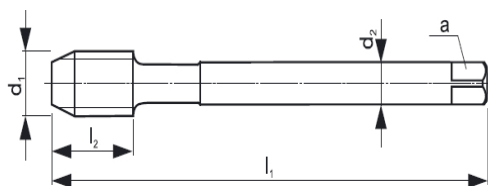
Основные машиностроительные метчики для нарезания резьбы в ГЛУХИХ отверстиях. Отлично подходят для обработки машиностроительных легированных сталей и большинства других сплавов и материалов используемых в машиностроении с твёрдостью до HRC33.

Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки легированных сталей.

Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв от 500 до 1100 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%.

Страна производства- Китай.




Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие		TiN	TiAlN




P 1100	vv	vv	vv
M 1100	v	v	v
K 1100	v	v	v
N	vv	vv	vv
S	v	v	v
H			

d1	P	L1	d2	a		1X-435-33	1X-435-33T	1X-435-33A
мм	мм	мм	мм	мм		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 3	0.35	56	2.2	—	2.65	1X-435-33 M3x0.35	1X-435-33T M3x0.35	1X-435-33A M3x0.35
M 3.5	0.35	56	2.5	2.1	3.15	1X-435-33 M3.5x0.35	1X-435-33T M3.5x0.35	1X-435-33A M3.5x0.35
M 4	0.5	63	2.8	2.1	3.5	1X-435-33 M4x0.5	1X-435-33T M4x0.5	1X-435-33A M4x0.5
M 4	0.35	63	2.8	2.1	3.65	1X-435-33 M4x0.35	1X-435-33T M4x0.35	1X-435-33A M4x0.35
M 4.5	0.5	70	3.5	2.7	4	1X-435-33 M4.5x0.5	1X-435-33T M4.5x0.5	1X-435-33A M4.5x0.5
M 5	0.5	70	3.5	2.7	4.5	1X-435-33 M5x0.5	1X-435-33T M5x0.5	1X-435-33A M5x0.5
M 5.5	0.5	80	4	3	5	1X-435-33 M5.5x0.5	1X-435-33T M5.5x0.5	1X-435-33A M5.5x0.5
M 6	0.75	80	4.5	3.4	5.2	1X-435-33 M6x0.75	1X-435-33T M6x0.75	1X-435-33A M6x0.75
M 6	0.5	80	4.5	3.4	5.5	1X-435-33 M6x0.5	1X-435-33T M6x0.5	1X-435-33A M6x0.5
M 7	0.75	80	5.5	4.3	6.2	1X-435-33 M7x0.75	1X-435-33T M7x0.75	1X-435-33A M7x0.75
M 8	1	90	6	4.9	7	1X-435-33 M8x1	1X-435-33T M8x1	1X-435-33A M8x1
M 8	0.75	80	6	4.9	7.2	1X-435-33 M8x0.75	1X-435-33T M8x0.75	1X-435-33A M8x0.75
M 8	0.5	80	6	4.9	7.5	1X-435-33 M8x0.5	1X-435-33T M8x0.5	1X-435-33A M8x0.5
M 9	1	90	7	5.5	8	1X-435-33 M9x1	1X-435-33T M9x1	1X-435-33A M9x1
M 9	0.75	80	7	5.5	8.2	1X-435-33 M9x0.75	1X-435-33T M9x0.75	1X-435-33A M9x0.75
M 10	1.25	100	7	5.5	8.8	1X-435-33 M10x1.25	1X-435-33T M10x1.25	1X-435-33A M10x1.25

MF DIN_374 1X-435

d1	P	L1	d2	a	 0 mm	1X-435-33	1X-435-33T	1X-435-33A
MM	MM	MM	MM	MM		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 10	1	90	7	5.5	9	1X-435-33 M10x1	1X-435-33T M10x1	1X-435-33A M10x1
M 10	0.75	90	7	5.5	9.2	1X-435-33 M10x0.75	1X-435-33T M10x0.75	1X-435-33A M10x0.75
M 11	1	90	8	6.2	10	1X-435-33 M11x1	1X-435-33T M11x1	1X-435-33A M11x1
M 11	0.75	90	8	6.2	10.2	1X-435-33 M11x0.75	1X-435-33T M11x0.75	1X-435-33A M11x0.75
M 12	1.5	100	9	7	10.5	1X-435-33 M12x1.5	1X-435-33T M12x1.5	1X-435-33A M12x1.5
M 12	1.25	100	9	7	10.8	1X-435-33 M12x1.25	1X-435-33T M12x1.25	1X-435-33A M12x1.25
M 12	1	100	9	7	11	1X-435-33 M12x1	1X-435-33T M12x1	1X-435-33A M12x1
M 13	1	100	11	9	12	1X-435-33 M13x1	1X-435-33T M13x1	1X-435-33A M13x1
M 14	1.5	100	11	9	12.5	1X-435-33 M14x1.5	1X-435-33T M14x1.5	1X-435-33A M14x1.5
M 14	1.25	100	11	9	12.8	1X-435-33 M14x1.25	1X-435-33T M14x1.25	1X-435-33A M14x1.25
M 14	1	100	11	9	13	1X-435-33 M14x1	1X-435-33T M14x1	1X-435-33A M14x1
M 15	1.5	100	12	9	13.5	1X-435-33 M15x1.5	1X-435-33T M15x1.5	1X-435-33A M15x1.5
M 15	1	100	12	9	14	1X-435-33 M15x1	1X-435-33T M15x1	1X-435-33A M15x1
M 16	1.5	100	12	9	14.5	1X-435-33 M16x1.5	1X-435-33T M16x1.5	1X-435-33A M16x1.5
M 16	1	100	12	9	15	1X-435-33 M16x1	1X-435-33T M16x1	1X-435-33A M16x1
M 17	1.5	100	12	9	15.5	1X-435-33 M17x1.5	1X-435-33T M17x1.5	1X-435-33A M17x1.5
M 17	1	100	12	9	16	1X-435-33 M17x1	1X-435-33T M17x1	1X-435-33A M17x1
M 18	2	125	14	11	16	1X-435-33 M18x2	1X-435-33T M18x2	1X-435-33A M18x2
M 18	1.5	110	14	11	16.5	1X-435-33 M18x1.5	1X-435-33T M18x1.5	1X-435-33A M18x1.5
M 18	1	110	14	11	17	1X-435-33 M18x1	1X-435-33T M18x1	1X-435-33A M18x1
M 20	2	140	16	12	18	1X-435-33 M20x2	1X-435-33T M20x2	1X-435-33A M20x2
M 20	1.5	125	16	12	18.5	1X-435-33 M20x1.5	1X-435-33T M20x1.5	1X-435-33A M20x1.5
M 20	1	125	16	12	19	1X-435-33 M20x1	1X-435-33T M20x1	1X-435-33A M20x1
M 22	2	140	18	14.5	20	1X-435-33 M22x2	1X-435-33T M22x2	1X-435-33A M22x2
M 22	1.5	125	18	14.5	20.5	1X-435-33 M22x1.5	1X-435-33T M22x1.5	1X-435-33A M22x1.5
M 22	1	125	18	14.5	21	1X-435-33 M22x1	1X-435-33T M22x1	1X-435-33A M22x1
M 24	2	140	18	14.5	22	1X-435-33 M24x2	1X-435-33T M24x2	1X-435-33A M24x2
M 24	1.5	140	18	14.5	22.5	1X-435-33 M24x1.5	1X-435-33T M24x1.5	1X-435-33A M24x1.5
M 24	1	140	18	14.5	23	1X-435-33 M24x1	1X-435-33T M24x1	1X-435-33A M24x1
M 25	2	140	18	14.5	23	1X-435-33 M25x2	1X-435-33T M25x2	1X-435-33A M25x2
M 25	1.5	140	18	14.5	23.5	1X-435-33 M25x1.5	1X-435-33T M25x1.5	1X-435-33A M25x1.5
M 26	1.5	140	18	14.5	24.5	1X-435-33 M26x1.5	1X-435-33T M26x1.5	1X-435-33A M26x1.5
M 27	2	140	20	16	25	1X-435-33 M27x2	1X-435-33T M27x2	1X-435-33A M27x2
M 27	1.5	140	20	16	25.5	1X-435-33 M27x1.5	1X-435-33T M27x1.5	1X-435-33A M27x1.5
M 27	1	140	20	16	26	1X-435-33 M27x1	1X-435-33T M27x1	1X-435-33A M27x1
M 28	2	140	20	16	26	1X-435-33 M28x2	1X-435-33T M28x2	1X-435-33A M28x2
M 28	1.5	140	20	16	26.5	1X-435-33 M28x1.5	1X-435-33T M28x1.5	1X-435-33A M28x1.5
M 30	2	150	22	18	28	1X-435-33 M30x2	1X-435-33T M30x2	1X-435-33A M30x2
M 30	1.5	150	22	18	28.5	1X-435-33 M30x1.5	1X-435-33T M30x1.5	1X-435-33A M30x1.5
M 30	1	150	22	18	29	1X-435-33 M30x1	1X-435-33T M30x1	1X-435-33A M30x1
M 32	1.5	150	22	18	30.5	1X-435-33 M32x1.5	1X-435-33T M32x1.5	1X-435-33A M32x1.5
M 33	2	160	25	20	31	1X-435-33 M33x2	1X-435-33T M33x2	1X-435-33A M33x2
M 33	1.5	160	25	20	31.5	1X-435-33 M33x1.5	1X-435-33T M33x1.5	1X-435-33A M33x1.5
M 34	1.5	170	28	22	32.5	1X-435-33 M34x1.5	1X-435-33T M34x1.5	1X-435-33A M34x1.5
M 35	1.5	170	28	22	33.5	1X-435-33 M35x1.5	1X-435-33T M35x1.5	1X-435-33A M35x1.5

MF DIN_374 1X-435

d1	P	L1	d2	a	 0 mm	1X-435-33	1X-435-33T	1X-435-33A
MM	MM	MM	MM	MM		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 36	3	200	28	22	33	1X-435-33 M36x3	1X-435-33T M36x3	1X-435-33A M36x3
M 36	2	170	28	22	34	1X-435-33 M36x2	1X-435-33T M36x2	1X-435-33A M36x2
M 36	1.5	170	28	22	34.5	1X-435-33 M36x1.5	1X-435-33T M36x1.5	1X-435-33A M36x1.5

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**МАШ 1100**

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ и проходным хвостовиком DIN 376, полностью шлифованные

MF				ISO2 6H	DIN 374	TYP N
----	--	--	--	------------	------------	----------

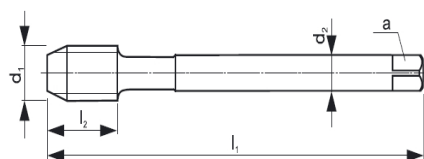
Основные машиностроительные метчики для нарезания резьбы в СКВОЗНЫХ отверстиях. Отлично подходят для обработки машиностроительных легированных сталей и большинства других сплавов и материалов используемых в машиностроении с твёрдостью до HRC33.

Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки легированных сталей.

Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв от 500 до 1100 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%.

Страна производства- Китай.




Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSSE (M35)	HSSE (M35)	HSSE (M35)
Покрытие		TiN	TiAlN




P 1100	vv	vv	vv
M 1100		v	v
K 1100	v	v	v
N	vv	vv	vv
S		v	v
H			

d1	P	L1	d2	a		1X-402-33	1X-402-33T	1X-402-33A
мм	мм	мм	мм	мм		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 3	0.35	56	2.2	—	2.65	1X-402-33 M3x0.35	1X-402-33T M3x0.35	1X-402-33A M3x0.35
M 3.5	0.35	56	2.5	2.1	3.15	1X-402-33 M3.5x0.35	1X-402-33T M3.5x0.35	1X-402-33A M3.5x0.35
M 4	0.5	63	2.8	2.1	3.5	1X-402-33 M4x0.5	1X-402-33T M4x0.5	1X-402-33A M4x0.5
M 4	0.35	63	2.8	2.1	3.65	1X-402-33 M4x0.35	1X-402-33T M4x0.35	1X-402-33A M4x0.35
M 4.5	0.5	70	3.5	2.7	4	1X-402-33 M4.5x0.5	1X-402-33T M4.5x0.5	1X-402-33A M4.5x0.5
M 5	0.5	70	3.5	2.7	4.5	1X-402-33 M5x0.5	1X-402-33T M5x0.5	1X-402-33A M5x0.5
M 5.5	0.5	80	4	3	5	1X-402-33 M5.5x0.5	1X-402-33T M5.5x0.5	1X-402-33A M5.5x0.5
M 6	0.75	80	4.5	3.4	5.2	1X-402-33 M6x0.75	1X-402-33T M6x0.75	1X-402-33A M6x0.75
M 6	0.5	80	4.5	3.4	5.5	1X-402-33 M6x0.5	1X-402-33T M6x0.5	1X-402-33A M6x0.5
M 7	0.75	80	5.5	4.3	6.2	1X-402-33 M7x0.75	1X-402-33T M7x0.75	1X-402-33A M7x0.75
M 8	1	90	6	4.9	7	1X-402-33 M8x1	1X-402-33T M8x1	1X-402-33A M8x1
M 8	0.75	80	6	4.9	7.2	1X-402-33 M8x0.75	1X-402-33T M8x0.75	1X-402-33A M8x0.75
M 8	0.5	80	6	4.9	7.5	1X-402-33 M8x0.5	1X-402-33T M8x0.5	1X-402-33A M8x0.5
M 9	1	90	7	5.5	8	1X-402-33 M9x1	1X-402-33T M9x1	1X-402-33A M9x1
M 9	0.75	80	7	5.5	8.2	1X-402-33 M9x0.75	1X-402-33T M9x0.75	1X-402-33A M9x0.75
M 10	1.25	100	7	5.5	8.8	1X-402-33 M10x1.25	1X-402-33T M10x1.25	1X-402-33A M10x1.25
M 10	1	90	7	5.5	9	1X-402-33 M10x1	1X-402-33T M10x1	1X-402-33A M10x1
M 10	0.75	90	7	5.5	9.2	1X-402-33 M10x0.75	1X-402-33T M10x0.75	1X-402-33A M10x0.75
M 11	1	90	8	6.2	10	1X-402-33 M11x1	1X-402-33T M11x1	1X-402-33A M11x1

MF DIN_374 1X-402

d1	P	L1	d2	a		1X-402-33	1X-402-33T	1X-402-33A
MM	MM	MM	MM	MM		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 11	0.75	90	8	6.2	10.2	1X-402-33 M11x0.75	1X-402-33T M11x0.75	1X-402-33A M11x0.75
M 12	1.5	100	9	7	10.5	1X-402-33 M12x1.5	1X-402-33T M12x1.5	1X-402-33A M12x1.5
M 12	1.25	100	9	7	10.8	1X-402-33 M12x1.25	1X-402-33T M12x1.25	1X-402-33A M12x1.25
M 12	1	100	9	7	11	1X-402-33 M12x1	1X-402-33T M12x1	1X-402-33A M12x1
M 13	1	100	11	9	12	1X-402-33 M13x1	1X-402-33T M13x1	1X-402-33A M13x1
M 14	1.5	100	11	9	12.5	1X-402-33 M14x1.5	1X-402-33T M14x1.5	1X-402-33A M14x1.5
M 14	1.25	100	11	9	12.8	1X-402-33 M14x1.25	1X-402-33T M14x1.25	1X-402-33A M14x1.25
M 14	1	100	11	9	13	1X-402-33 M14x1	1X-402-33T M14x1	1X-402-33A M14x1
M 15	1.5	100	12	9	13.5	1X-402-33 M15x1.5	1X-402-33T M15x1.5	1X-402-33A M15x1.5
M 15	1	100	12	9	14	1X-402-33 M15x1	1X-402-33T M15x1	1X-402-33A M15x1
M 16	1.5	100	12	9	14.5	1X-402-33 M16x1.5	1X-402-33T M16x1.5	1X-402-33A M16x1.5
M 16	1	100	12	9	15	1X-402-33 M16x1	1X-402-33T M16x1	1X-402-33A M16x1
M 17	1.5	100	12	9	15.5	1X-402-33 M17x1.5	1X-402-33T M17x1.5	1X-402-33A M17x1.5
M 17	1	100	12	9	16	1X-402-33 M17x1	1X-402-33T M17x1	1X-402-33A M17x1
M 18	2	125	14	11	16	1X-402-33 M18x2	1X-402-33T M18x2	1X-402-33A M18x2
M 18	1.5	110	14	11	16.5	1X-402-33 M18x1.5	1X-402-33T M18x1.5	1X-402-33A M18x1.5
M 18	1	110	14	11	17	1X-402-33 M18x1	1X-402-33T M18x1	1X-402-33A M18x1
M 20	2	140	16	12	18	1X-402-33 M20x2	1X-402-33T M20x2	1X-402-33A M20x2
M 20	1.5	125	16	12	18.5	1X-402-33 M20x1.5	1X-402-33T M20x1.5	1X-402-33A M20x1.5
M 20	1	125	16	12	19	1X-402-33 M20x1	1X-402-33T M20x1	1X-402-33A M20x1
M 22	2	140	18	14.5	20	1X-402-33 M22x2	1X-402-33T M22x2	1X-402-33A M22x2
M 22	1.5	125	18	14.5	20.5	1X-402-33 M22x1.5	1X-402-33T M22x1.5	1X-402-33A M22x1.5
M 22	1	125	18	14.5	21	1X-402-33 M22x1	1X-402-33T M22x1	1X-402-33A M22x1
M 24	2	140	18	14.5	22	1X-402-33 M24x2	1X-402-33T M24x2	1X-402-33A M24x2
M 24	1.5	140	18	14.5	22.5	1X-402-33 M24x1.5	1X-402-33T M24x1.5	1X-402-33A M24x1.5
M 24	1	140	18	14.5	23	1X-402-33 M24x1	1X-402-33T M24x1	1X-402-33A M24x1
M 25	2	140	18	14.5	23	1X-402-33 M25x2	1X-402-33T M25x2	1X-402-33A M25x2
M 25	1.5	140	18	14.5	23.5	1X-402-33 M25x1.5	1X-402-33T M25x1.5	1X-402-33A M25x1.5
M 26	1.5	140	18	14.5	24.5	1X-402-33 M26x1.5	1X-402-33T M26x1.5	1X-402-33A M26x1.5
M 27	2	140	20	16	25	1X-402-33 M27x2	1X-402-33T M27x2	1X-402-33A M27x2
M 27	1.5	140	20	16	25.5	1X-402-33 M27x1.5	1X-402-33T M27x1.5	1X-402-33A M27x1.5
M 27	1	140	20	16	26	1X-402-33 M27x1	1X-402-33T M27x1	1X-402-33A M27x1
M 28	2	140	20	16	26	1X-402-33 M28x2	1X-402-33T M28x2	1X-402-33A M28x2
M 28	1.5	140	20	16	26.5	1X-402-33 M28x1.5	1X-402-33T M28x1.5	1X-402-33A M28x1.5
M 30	2	150	22	18	28	1X-402-33 M30x2	1X-402-33T M30x2	1X-402-33A M30x2
M 30	1.5	150	22	18	28.5	1X-402-33 M30x1.5	1X-402-33T M30x1.5	1X-402-33A M30x1.5
M 30	1	150	22	18	29	1X-402-33 M30x1	1X-402-33T M30x1	1X-402-33A M30x1
M 32	1.5	150	22	18	30.5	1X-402-33 M32x1.5	1X-402-33T M32x1.5	1X-402-33A M32x1.5
M 33	2	160	25	20	31	1X-402-33 M33x2	1X-402-33T M33x2	1X-402-33A M33x2
M 33	1.5	160	25	20	31.5	1X-402-33 M33x1.5	1X-402-33T M33x1.5	1X-402-33A M33x1.5
M 34	1.5	170	28	22	32.5	1X-402-33 M34x1.5	1X-402-33T M34x1.5	1X-402-33A M34x1.5
M 35	1.5	170	28	22	33.5	1X-402-33 M35x1.5	1X-402-33T M35x1.5	1X-402-33A M35x1.5
M 36	3	200	28	22	33	1X-402-33 M36x3	1X-402-33T M36x3	1X-402-33A M36x3
M 36	2	170	28	22	34	1X-402-33 M36x2	1X-402-33T M36x2	1X-402-33A M36x2
M 36	1.5	170	28	22	34.5	1X-402-33 M36x1.5	1X-402-33T M36x1.5	1X-402-33A M36x1.5
M 38	1.5	170	28	22	36.5	1X-402-33 M38x1.5	1X-402-33T M38x1.5	1X-402-33A M38x1.5
M 39	3	200	32	24	36	1X-402-33 M39x3	1X-402-33T M39x3	1X-402-33A M39x3
M 39	2	170	32	24	37	1X-402-33 M39x2	1X-402-33T M39x2	1X-402-33A M39x2

MF DIN_374 1X-402

d1	P	L1	d2	a		1X-402-33	1X-402-33T	1X-402-33A
MM	MM	MM	MM	MM		HSSE (M35)	HSSE (M35)+TiN	HSSE (M35)+TiAlN
M 39	1.5	170	32	24	37.5	1X-402-33 M39x1.5	1X-402-33T M39x1.5	1X-402-33A M39x1.5
M 40	3	200	32	24	37	1X-402-33 M40x3	1X-402-33T M40x3	1X-402-33A M40x3
M 40	2	170	32	24	38	1X-402-33 M40x2	1X-402-33T M40x2	1X-402-33A M40x2
M 40	1.5	170	32	24	38.5	1X-402-33 M40x1.5	1X-402-33T M40x1.5	1X-402-33A M40x1.5
M 42	3	200	32	24	39	1X-402-33 M42x3	1X-402-33T M42x3	1X-402-33A M42x3
M 42	2	170	32	24	40	1X-402-33 M42x2	1X-402-33T M42x2	1X-402-33A M42x2
M 42	1.5	170	32	24	40.5	1X-402-33 M42x1.5	1X-402-33T M42x1.5	1X-402-33A M42x1.5
M 45	3	200	36	29	42	1X-402-33 M45x3	1X-402-33T M45x3	1X-402-33A M45x3
M 45	2	180	36	29	43	1X-402-33 M45x2	1X-402-33T M45x2	1X-402-33A M45x2
M 45	1.5	180	36	29	43.5	1X-402-33 M45x1.5	1X-402-33T M45x1.5	1X-402-33A M45x1.5
M 48	3	225	36	29	45	1X-402-33 M48x3	1X-402-33T M48x3	1X-402-33A M48x3
M 48	2	190	36	29	46	1X-402-33 M48x2	1X-402-33T M48x2	1X-402-33A M48x2
M 48	1.5	190	36	29	46.5	1X-402-33 M48x1.5	1X-402-33T M48x1.5	1X-402-33A M48x1.5
M 50	3	225	36	29	47	1X-402-33 M50x3	1X-402-33T M50x3	1X-402-33A M50x3
M 50	2	190	36	29	48	1X-402-33 M50x2	1X-402-33T M50x2	1X-402-33A M50x2
M 50	1.5	190	36	29	48.5	1X-402-33 M50x1.5	1X-402-33T M50x1.5	1X-402-33A M50x1.5
M 52	3	225	40	32	49	1X-402-33 M52x3	1X-402-33T M52x3	1X-402-33A M52x3
M 52	2	190	40	32	50	1X-402-33 M52x2	1X-402-33T M52x2	1X-402-33A M52x2
M 52	1.5	190	40	32	50.5	1X-402-33 M52x1.5	1X-402-33T M52x1.5	1X-402-33A M52x1.5

P — Стали
M — Нержавеющие стали
K — Чугун
N — Цветные металлы и пластики
S — Титан, никель и ЖС сплавы
H — HRC > 40

ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**ОБЩЕМАШ 800****МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ DIN 357, полностью шлифованные**

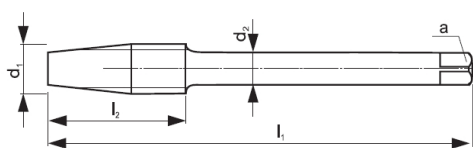
M		DIN 357	TYP N
---	---	------------	-------

Общемашиностроительные гаечные метчики.

Отлично подходят для обработки сталей с пределом прочности на разрыв от **200 до 800 Н/мм²**, алюминиевых сплавов, Д16, АМГ.

Производятся из высококачественных быстрорежущих сталей HSS (M2= P6M5), HSSE-Co5 (M35= P6M5K5 с содержанием кобальта 5%).

Страна производства- Китай.



Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSS (M2)	HSSE (M35)
Покрытие		



P 800	vv	vv
M 800		
K 800	v	v
N	vv	vv
S		
H		

d1	P	L1	I2 для справки	d2	a		1S-610-24	1S-610-34
мм	мм	мм	мм	мм	мм		HSS (M2)	HSSE (M35)
M 3	0.5	70	22	2.2	2.7		1S-610-24 M3	1S-610-34 M3
M 4	0.7	90	25	2.8	3.4		1S-610-24 M4	1S-610-34 M4
M 5	0.8	100	28	3.5	4.9		1S-610-24 M5	1S-610-34 M5
M 6	1	110	32	4.5	4.9		1S-610-24 M6	1S-610-34 M6
M 8	1.25	125	40	6	4.9		1S-610-24 M8	1S-610-34 M8
M 10	1.5	140	45	7	5.5		1S-610-24 M10	1S-610-34 M10
M 12	1.75	180	50	9	7		1S-610-24 M12	1S-610-34 M12
M 14	2	200	56	11	9		1S-610-24 M14	1S-610-34 M14
M 16	2	200	63	12	9		1S-610-24 M16	1S-610-34 M16
M 18	2.5	220	63	14	11		1S-610-24 M18	1S-610-34 M18
M 20	2.5	250	70	16	12		1S-610-24 M20	1S-610-34 M20
M 22	2.5	280	80	18	14.5		1S-610-24 M22	1S-610-34 M22
M 24	3	280	80	18	14.5		1S-610-24 M24	1S-610-34 M24
M 27	3	315	90	20	16		1S-610-24 M27	1S-610-34 M27
M 30	3.5	315	100	22	18		1S-610-24 M30	1S-610-34 M30
M 33	3.5	355	110	25	20		1S-610-24 M33	1S-610-34 M33
M 36	4	400	110	28	22		1S-610-24 M36	1S-610-34 M36
M 39	4	400	115	32	24		1S-610-24 M39	1S-610-34 M39
M 42	4.5	450	115	32	24		1S-610-24 M42	1S-610-34 M42
M 45	4.5	500	130	36	29		1S-610-24 M45	1S-610-34 M45
M 48	5	500	130	36	29		1S-610-24 M48	1S-610-34 M48

M DIN_357 1S-610

d1	P	L1	I2 для справки	d2	a		1S-610-24	1S-610-34
мм	мм	мм	мм	мм	мм		HSS (M2)	HSSE (M35)
M 52	5	500	130	40	32		1S-610-24 M52	1S-610-34 M52

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

МЕТЧИКИ КОМПЛЕКТНЫЕ и штучные DIN 352, полностью шлифованные

M		Ком- кт			DIN 352	ТYP N
----------	--	--------------------	--	--	--------------------	------------------

Короткие машиностроительные метчики общего применения комплектные и штучные одинарные.

Передний (режущий) угол оптимизирован для универсального применения.

Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв до 850 Н/мм².

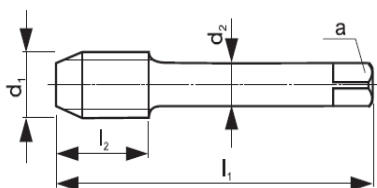
Производятся из высококачественных быстрорежущей стали HSS (M2= P6M5).

Страна производства- Китай.

M7-M100



M1- M6




Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSS-G (M2)	HSS-G (M2)
Покрытие		



P 800	vv	vv
M 800	v	v
K 800	vv	vv
N	vv	vv
S		v
H		

d1	P	L1	l2*	d2	a	z		1S-603-21	1S-690-21
								Чистовой	Комплект 3 шт.
мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм		
M 1	0.25	32	5.5	2.5	2.1	3	0.75	1S-603-21 M1	1S-690-21 M1
M 1.1	0.25	32	5.5	2.5	2.1	3	0.85	1S-603-21 M1.1	1S-690-21 M1.1
M 1.2	0.25	32	5.5	2.5	2.1	3	0.95	1S-603-21 M1.2	1S-690-21 M1.2
M 1.4	0.3	32	7	2.5	2.1	3	1.1	1S-603-21 M1.4	1S-690-21 M1.4
M 1.6	0.35	32	8	2.5	2.1	3	1.25	1S-603-21 M1.6	1S-690-21 M1.6
M 1.7	0.35	32	8	2.5	2.1	3	1.3	1S-603-21 M1.7	1S-690-21 M1.7
M 1.8	0.35	32	8	2.5	2.1	3	1.45	1S-603-21 M1.8	1S-690-21 M1.8
M 2	0.4	36	8	2.8	2.1	3	1.6	1S-603-21 M2	1S-690-21 M2
M 2.2	0.45	36	9	2.8	2.1	3	1.75	1S-603-21 M2.2	1S-690-21 M2.2
M 2.3	0.4	36	9	2.8	2.1	3	1.9	1S-603-21 M2.3	1S-690-21 M2.3
M 2.5	0.45	40	9	2.8	2.1	3	2.05	1S-603-21 M2.5	1S-690-21 M2.5
M 2.6	0.45	40	9	2.8	2.1	3	2.1	1S-603-21 M2.6	1S-690-21 M2.6
M 3	0.5	40	11	3.5	2.7	3	2.5	1S-603-21 M3	1S-690-21 M3
M 3.5	0.6	45	11	4	3	3	2.9	1S-603-21 M3.5	1S-690-21 M3.5
M 4	0.7	45	13	4.5	3.4	3	3.3	1S-603-21 M4	1S-690-21 M4
M 4.5	0.75	50	16	6	4.9	3	3.7	1S-603-21 M4.5	1S-690-21 M4.5

M DIN_352 1S-690

d1	P	L1	I2*	d2	a	z	 0 mm	1S-603-21	1S-690-21
			для справки						
мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	Чистовой	Комплект 3 шт.
M 5	0.8	50	16	6	4.9	3	4.2	1S-603-21 M5	1S-690-21 M5
M 6	1	56	19	6	4.9	3	5.0	1S-603-21 M6	1S-690-21 M6
M 7	1	56	19	6	4.9	4	6.0	1S-603-21 M7	1S-690-21 M7
M 8	1.25	63	22	6	4.9	4	6.8	1S-603-21 M8	1S-690-21 M8
M 9	1.25	63	22	7	5.5	4	7.8	1S-603-21 M9	1S-690-21 M9
M 10	1.5	70	24	7	5.5	4	8.5	1S-603-21 M10	1S-690-21 M10
M 11	1.5	70	24	8	6.2	4	9.5	1S-603-21 M11	1S-690-21 M11
M 12	1.75	75	28	9	7	4	10.2	1S-603-21 M12	1S-690-21 M12
M 14	2	80	30	11	9	4	12.0	1S-603-21 M14	1S-690-21 M14
M 16	2	80	32	12	9	4	14.0	1S-603-21 M16	1S-690-21 M16
M 18	2.5	95	34	14	11	4	15.5	1S-603-21 M18	1S-690-21 M18
M 20	2.5	95	34	16	12	4	17.5	1S-603-21 M20	1S-690-21 M20
M 22	2.5	100	34	18	14.5	4	19.5	1S-603-21 M22	1S-690-21 M22
M 24	3	110	38	18	14.5	4	21.0	1S-603-21 M24	1S-690-21 M24
M 27	3	110	38	20	16	4	24.0	1S-603-21 M27	1S-690-21 M27
M 30	3.5	125	45	22	18	4	26.5	1S-603-21 M30	1S-690-21 M30
M 33	3.5	125	50	25	20	4	29.5	1S-603-21 M33	1S-690-21 M33
M 36	4	150	56	28	22	4	32	1S-603-21 M36	1S-690-21 M36
M 39	4	150	60	32	24	4	35	1S-603-21 M39	1S-690-21 M39
M 42	4.5	150	60	32	24	4	37.5	1S-603-21 M42	1S-690-21 M42
M 45	4.5	160	65	36	29	4	40.5	1S-603-21 M45	1S-690-21 M45
M 48	5	180	70	36	29	4	43	1S-603-21 M48	1S-690-21 M48
M 52	5	180	70	40	32	4	47	1S-603-21 M52	1S-690-21 M52
M 56	5.5	180	70	40	32	4	50.5	1S-603-21 M56	1S-690-21 M56
M 60	5.5	200	75	45	35	4	54.5	1S-603-21 M60	1S-690-21 M60
M 64	6	220	80	50	39	4	58	1S-603-21 M64	1S-690-21 M64
M 68	6	220	80	50	39	4	62	1S-603-21 M68	1S-690-21 M68
M 72	6	240	80	50	39			1S-603-21 M72	1S-690-21 M72
M 76	6	240	80	50	39			1S-603-21 M76	1S-690-21 M76
M 80	6	260	85	50	39			1S-603-21 M80	1S-690-21 M80
M 84	6	260	85	50	39			1S-603-21 M84	1S-690-21 M84
M 88	6	260	85	50	39			1S-603-21 M88	1S-690-21 M88
M 90	6	260	85	50	39			1S-603-21 M90	1S-690-21 M90
M 92	6	280	90	56	44			1S-603-21 M92	1S-690-21 M92
M 96	6	280	90	56	44			1S-603-21 M96	1S-690-21 M96
M 100	6	280	90	56	44			1S-603-21 M100	1S-690-21 M100

P — Стали

M — Нержавеющие стали

K — Чугун

N — Цветные металлы и пластики

S — Титан, никель и ЖС сплавы

H — HRC > 40

ООО «Компания Белый Фрегат»

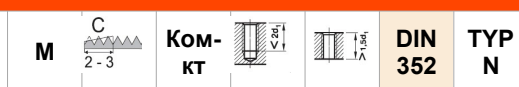
Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**МАШ 1100**

МЕТЧИКИ КОМПЛЕКТНЫЕ и штучные DIN 352, полностью шлифованные



Серия комплектных метчиков для нарезания резьбы в СКВОЗНЫХ и ГЛУХИХ отверстиях.
Все три метчика имеют полный профиль резьбы в калибрующей части.
 Отлично подходят для обработки легированных сталей и труднообрабатываемых сплавов.

Передний (режущий) угол оптимизирован для обработки легированных сталей.

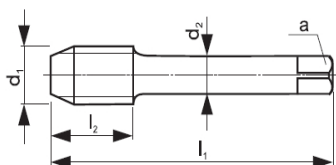
Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв до 1100 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущей стали HSSE-Co5% (M35= P6M5K5).

Страна производства- Китай.



Допуск		H2 соответствует ISO2 (6H)
Материал		HSSE-Co5 (M35)
Покрытие		



P 1100		vv
M 1100		vv
K 1100		vv
N		vv
S		vv
H		

d1	P	L1	L2	d2	a			1S-690-31G
мм	мм	мм	мм	мм	мм			HSSE-Co5 (M35)
M 3	0.5	40	11	3.5	2.7			1S-690-31G M3
M 3.5	0.6	45	13	4	3.0			1S-690-31G M3.5
M 4	0.7	45	13	4.5	3.4			1S-690-31G M4
M 4.5	0.75	50	16	6	4.9			1S-690-31G M4.5
M 5	0.8	50	16	6	4.9			1S-690-31G M5
M 6	1	50	19	6	4.9			1S-690-31G M6
M 7	1	50	19	6	4.9			1S-690-31G M7
M 8	1.25	56	22	6	4.9			1S-690-31G M8
M 9	1.25	63	22	7	5.5			1S-690-31G M9
M 10	1.5	70	24	7	5.5			1S-690-31G M10
M 12	1.75	75	29	9	7			1S-690-31G M12
M 14	2	80	30	11	9			1S-690-31G M14
M 16	2	80	32	12	9			1S-690-31G M16
M 18	2.5	95	40	14	11			1S-690-31G M18

M DIN_352 HSSE 1S-690-31G

d1	P	L1	l2	d2	a				1S-690-31G
мм	мм	мм	мм	мм	мм				HSSE-Co5 (M35)
M 20	2.5	95	40	16	12				1S-690-31G M20
M 22	2.5	100	40	18	14.5				1S-690-31G M22
M 24	3	110	50	18	14.5				1S-690-31G M24

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»




Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**ОБЩЕМАШ 800**

МЕТЧИКИ КОМПЛЕКТНЫЕ и штучные DIN 2181, полностью шлифованные

MF		Ком- кт			DIN 2181	TYP N
----	---	------------	---	---	-------------	----------

Короткие машиностроительные метчики общего применения комплектные и штучные одинарные.

Передний (режущий) угол оптимизирован для универсального применения.

Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв до 850 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущей стали HSS (M2= P6M5).

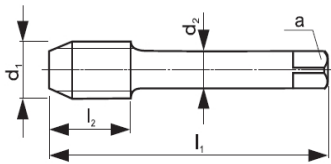
Страна производства- Китай.



MF7- MF110




MF2,5- MF6




Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSS-G (M2)	HSS-G (M2)
Покрытие		




P 800	vv	vv
M 800	v	v
K 800	vv	vv
N	vv	vv
S		v
H		

d1	P	L1	I2* для справки	d2	a	z		1S-603-26	1S-690-26
мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	Чистовой	Комплект 3 шт.
M 2.5	0.35	40	8	2.8	2.1	3	2.15	1S-603-26 M2.5x0.35	1S-690-26 M2.5x0.35
M 2.6	0.35	40	8	2.8	2.1	3	2.15	1S-603-26 M2.6x0.35	1S-690-26 M2.6x0.35
M 3	0.35	40	8	3.5	2.7	3	2.65	1S-603-26 M3x0.35	1S-690-26 M3x0.35
M 3.5	0.35	45	9	4	3	3	3.15	1S-603-26 M3.5x0.35	1S-690-26 M3.5x0.35
M 4	0.35	45	10	4.5	3.4	3	3.65	1S-603-26 M4x0.35	1S-690-26 M4x0.35
M 4	0.5	45	10	4.5	3.4	3	3.5	1S-603-26 M4x0.5	1S-690-26 M4x0.5
M 4.5	0.35	50	12	6	3.4	3	4.15	1S-603-26 M4.5x0.35	1S-690-26 M4.5x0.35
M 4.5	0.5	50	12	6	3.4	3	4	1S-603-26 M4.5x0.5	1S-690-26 M4.5x0.5
M 5	0.5	50	12	6	4.9	3	4.5	1S-603-26 M5x0.5	1S-690-26 M5x0.5
M 5	0.75	50	12	6	4.9	3	4.25	1S-603-26 M5x0.75	1S-690-26 M5x0.75
M 5.5	0.5	56	12	6	4.9	3	5	1S-603-26 M5.5x0.5	1S-690-26 M5.5x0.5
M 5.5	0.75	56	12	6	4.9	3	4.75	1S-603-26 M5.5x0.75	1S-690-26 M5.5x0.75
M 6	0.5	56	14	6	4.9	3	5.5	1S-603-26 M6x0.5	1S-690-26 M6x0.5
M 6	0.75	56	14	6	4.9	3	5.25	1S-603-26 M6x0.75	1S-690-26 M6x0.75
M 7	0.5	56	14	6	4.9	4	6.5	1S-603-26 M7x0.5	1S-690-26 M7x0.5
M 7	0.75	56	14	6	4.9	4	6.25	1S-603-26 M7x0.75	1S-690-26 M7x0.75
M 8	0.5	56	18	6	4.9	4	7.5	1S-603-26 M8x0.5	1S-690-26 M8x0.5
M 8	0.75	56	18	6	4.9	4	7.25	1S-603-26 M8x0.75	1S-690-26 M8x0.75


MF DIN_2181 1S-690

d1	P	L1	I2*	d2	a	z		1S-603-26	1S-690-26
			для справки						
мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	Чистовой	Комплект 3 шт.
M 8	1	63	22	6	4.9	4	7	1S-603-26 M8x1	1S-690-26 M8x1
M 8	1.5	63	22	6	4.9	4	6.5	1S-603-26 M8x1.5	1S-690-26 M8x1.5
M 9	0.5	63	22	7	5.5	4	8.5	1S-603-26 M9x0.5	1S-690-26 M9x0.5
M 9	0.75	63	22	7	5.5	4	8.25	1S-603-26 M9x0.75	1S-690-26 M9x0.75
M 9	1	63	22	7	5.5	4	8	1S-603-26 M9x1	1S-690-26 M9x1
M 10	0.5	63	20	7	5.5	4	9.5	1S-603-26 M10x0.5	1S-690-26 M10x0.5
M 10	0.75	63	20	7	5.5	4	9.25	1S-603-26 M10x0.75	1S-690-26 M10x0.75
M 10	1	63	20	7	5.5	4	9	1S-603-26 M10x1	1S-690-26 M10x1
M 10	1.25	70	24	7	5.5	4	8.8	1S-603-26 M10x1.25	1S-690-26 M10x1.25
M 11	0.5	63	20	8	6.2	4	10.5	1S-603-26 M11x0.5	1S-690-26 M11x0.5
M 11	0.75	63	20	8	6.2	4	10.25	1S-603-26 M11x0.75	1S-690-26 M11x0.75
M 11	1	63	20	8	6.2	4	10	1S-603-26 M11x1	1S-690-26 M11x1
M 11	1.25	70	22	8	6.2	4	9.75	1S-603-26 M11x1.25	1S-690-26 M11x1.25
M 12	0.5	70	22	9	7	4	11.5	1S-603-26 M12x0.5	1S-690-26 M12x0.5
M 12	0.75	70	22	9	7	4	11.25	1S-603-26 M12x0.75	1S-690-26 M12x0.75
M 12	1	70	22	9	7	4	11	1S-603-26 M12x1	1S-690-26 M12x1
M 12	1.25	70	22	9	7	4	10.8	1S-603-26 M12x1.25	1S-690-26 M12x1.25
M 12	1.5	70	22	9	7	4	10.5	1S-603-26 M12x1.5	1S-690-26 M12x1.5
M 13	0.5	70	22	11	9	4	12.5	1S-603-26 M13x0.5	1S-690-26 M13x0.5
M 13	0.75	70	22	11	9	4	12.25	1S-603-26 M13x0.75	1S-690-26 M13x0.75
M 13	1	70	22	11	9	4	12	1S-603-26 M13x1	1S-690-26 M13x1
M 13	1.25	70	22	11	9	4	11.75	1S-603-26 M13x1.25	1S-690-26 M13x1.25
M 13	1.5	70	22	11	9	4	11.5	1S-603-26 M13x1.5	1S-690-26 M13x1.5
M 14	0.5	70	22	11	9	4	13.5	1S-603-26 M14x0.5	1S-690-26 M14x0.5
M 14	0.75	70	22	11	9	4	13.25	1S-603-26 M14x0.75	1S-690-26 M14x0.75
M 14	1	70	22	11	9	4	13	1S-603-26 M14x1	1S-690-26 M14x1
M 14	1.25	70	22	11	9	4	12.8	1S-603-26 M14x1.25	1S-690-26 M14x1.25
M 14	1.5	70	22	11	9	4	12.5	1S-603-26 M14x1.5	1S-690-26 M14x1.5
M 15	0.5	70	22	12	9	4	14.5	1S-603-26 M15x0.5	1S-690-26 M15x0.5
M 15	0.75	70	22	12	9	4	14.25	1S-603-26 M15x0.75	1S-690-26 M15x0.75
M 15	1	70	22	12	9	4	14	1S-603-26 M15x1	1S-690-26 M15x1
M 15	1.25	70	22	12	9	4	13.8	1S-603-26 M15x1.25	1S-690-26 M15x1.25
M 15	1.5	70	22	12	9	4	13.5	1S-603-26 M15x1.5	1S-690-26 M15x1.5
M 16	0.5	70	22	12	9	4	15.5	1S-603-26 M16x0.5	1S-690-26 M16x0.5
M 16	0.75	70	22	12	9	4	15.25	1S-603-26 M16x0.75	1S-690-26 M16x0.75
M 16	1	70	22	12	9	4	15	1S-603-26 M16x1	1S-690-26 M16x1
M 16	1.25	70	22	12	9	4	14.75	1S-603-26 M16x1.25	1S-690-26 M16x1.25
M 16	1.5	70	22	12	9	4	14.5	1S-603-26 M16x1.5	1S-690-26 M16x1.5
M 17	0.75	70	22	12	9	4	16.25	1S-603-26 M17x0.75	1S-690-26 M17x0.75
M 17	1	70	22	12	9	4	16	1S-603-26 M17x1	1S-690-26 M17x1
M 17	1.5	70	22	12	9	4	15.5	1S-603-26 M17x1.5	1S-690-26 M17x1.5
M 18	0.5	80	22	14	11	4	17.5	1S-603-26 M18x0.5	1S-690-26 M18x0.5
M 18	0.75	80	22	14	11	4	17.25	1S-603-26 M18x0.75	1S-690-26 M18x0.75
M 18	1	80	22	14	11	4	17	1S-603-26 M18x1	1S-690-26 M18x1
M 18	1.25	80	22	14	11	4	16.75	1S-603-26 M18x1.25	1S-690-26 M18x1.25
M 18	1.5	80	22	14	11	4	16.5	1S-603-26 M18x1.5	1S-690-26 M18x1.5


MF DIN_2181 1S-690

d1	P	L1	I2*	d2	a	z		1S-603-26	1S-690-26
			для справки						
мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	Чистовой	Комплект 3 шт.
M 18	2	80	22	14	11	4	16	1S-603-26 M18x2	1S-690-26 M18x2
M 19	1	80	22	14	11	4	18	1S-603-26 M19x1	1S-690-26 M19x1
M 19	1.5	80	22	14	11	4	17.5	1S-603-26 M19x1.5	1S-690-26 M19x1.5
M 20	0.5	80	22	16	12	4	19.5	1S-603-26 M20x0.5	1S-690-26 M20x0.5
M 20	0.75	80	22	16	12	4	19.25	1S-603-26 M20x0.75	1S-690-26 M20x0.75
M 20	1	80	22	16	12	4	19	1S-603-26 M20x1	1S-690-26 M20x1
M 20	1.25	80	22	16	12	4	18.75	1S-603-26 M20x1.25	1S-690-26 M20x1.25
M 20	1.5	80	22	16	12	4	18.5	1S-603-26 M20x1.5	1S-690-26 M20x1.5
M 20	2	80	22	16	12	4	18	1S-603-26 M20x2	1S-690-26 M20x2
M 21	1	80	22	16	12	4	20	1S-603-26 M21x1	1S-690-26 M21x1
M 21	1.5	80	22	16	12	4	19.5	1S-603-26 M21x1.5	1S-690-26 M21x1.5
M 22	0.5	80	22	18	14.5	4	21.5	1S-603-26 M22x0.5	1S-690-26 M22x0.5
M 22	0.75	80	22	18	14.5	4	21.25	1S-603-26 M22x0.75	1S-690-26 M22x0.75
M 22	1	80	22	18	14.5	4	21	1S-603-26 M22x1	1S-690-26 M22x1
M 22	1.25	80	22	18	14.5	4	20.75	1S-603-26 M22x1.25	1S-690-26 M22x1.25
M 22	1.5	80	22	18	14.5	4	20.5	1S-603-26 M22x1.5	1S-690-26 M22x1.5
M 22	2	80	22	18	14.5	4	20	1S-603-26 M22x2	1S-690-26 M22x2
M 23	1	80	22	18	14.5	4	22	1S-603-26 M23x1	1S-690-26 M23x1
M 23	1.5	80	22	18	14.5	4	21.5	1S-603-26 M23x1.5	1S-690-26 M23x1.5
M 24	0.5	90	22	18	14.5	4	23.5	1S-603-26 M24x0.5	1S-690-26 M24x0.5
M 24	0.75	90	22	18	14.5	4	23.25	1S-603-26 M24x0.75	1S-690-26 M24x0.75
M 24	1	90	22	18	14.5	4	23	1S-603-26 M24x1	1S-690-26 M24x1
M 24	1.25	90	22	18	14.5	4	22.75	1S-603-26 M24x1.25	1S-690-26 M24x1.25
M 24	1.5	90	22	18	14.5	4	22.5	1S-603-26 M24x1.5	1S-690-26 M24x1.5
M 24	2	90	22	18	14.5	4	22	1S-603-26 M24x2	1S-690-26 M24x2
M 25	1	90	22	18	14.5	4	24	1S-603-26 M25x1	1S-690-26 M25x1
M 25	1.5	90	22	18	14.5	4	23.5	1S-603-26 M25x1.5	1S-690-26 M25x1.5
M 25	2	90	22	18	14.5	4	23	1S-603-26 M25x2	1S-690-26 M25x2
M 26	1	90	22	18	14.5	4	25	1S-603-26 M26x1	1S-690-26 M26x1
M 26	1.25	90	22	18	14.5	4	24.75	1S-603-26 M26x1.25	1S-690-26 M26x1.25
M 26	1.5	90	22	18	14.5	4	24.5	1S-603-26 M26x1.5	1S-690-26 M26x1.5
M 26	2	90	22	18	14.5	4	24	1S-603-26 M26x2	1S-690-26 M26x2
M 27	1	90	22	20	16	4	26	1S-603-26 M27x1	1S-690-26 M27x1
M 27	1.5	90	22	20	16	4	25.5	1S-603-26 M27x1.5	1S-690-26 M27x1.5
M 27	2	90	22	20	16	4	25	1S-603-26 M27x2	1S-690-26 M27x2
M 28	1	90	22	20	16	4	27	1S-603-26 M28x1	1S-690-26 M28x1
M 28	1.5	90	22	20	16	4	26.5	1S-603-26 M28x1.5	1S-690-26 M28x1.5
M 28	2	90	22	20	16	4	26	1S-603-26 M28x2	1S-690-26 M28x2
M 30	1	90	22	22	18	4	29	1S-603-26 M30x1	1S-690-26 M30x1
M 30	1.5	90	22	22	18	4	28.5	1S-603-26 M30x1.5	1S-690-26 M30x1.5
M 30	2	90	22	22	18	4	28	1S-603-26 M30x2	1S-690-26 M30x2
M 30	3	125	45	22	18	4	27	1S-603-26 M30x3	1S-690-26 M30x3
M 32	1	90	22	22	18	4	31	1S-603-26 M32x1	1S-690-26 M32x1
M 32	1.5	90	22	22	18	4	30.5	1S-603-26 M32x1.5	1S-690-26 M32x1.5
M 32	2	90	22	22	18	4	30	1S-603-26 M32x2	1S-690-26 M32x2
M 32	3	125	45	22	18	4	29	1S-603-26 M32x3	1S-690-26 M32x3


MF DIN_2181 1S-690

d1	P	L1	I2*	d2	a	z		1S-603-26	1S-690-26
			для справки						
мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	Чистовой	Комплект 3 шт.
M 33	1	100	25	25	20	4	32	1S-603-26 M33x1	1S-690-26 M33x1
M 33	1.5	100	25	25	20	4	31.5	1S-603-26 M33x1.5	1S-690-26 M33x1.5
M 33	2	100	25	25	20	4	31	1S-603-26 M33x2	1S-690-26 M33x2
M 33	3	125	50	25	20	4	30	1S-603-26 M33x3	1S-690-26 M33x3
M 34	1	100	25	28	22	4	33	1S-603-26 M34x1	1S-690-26 M34x1
M 34	1.5	100	25	28	22	4	32.5	1S-603-26 M34x1.5	1S-690-26 M34x1.5
M 34	2	125	40	28	22	4	32	1S-603-26 M34x2	1S-690-26 M34x2
M 34	3	125	40	28	22	4	31	1S-603-26 M34x3	1S-690-26 M34x3
M 35	1	100	25	28	22	4	34	1S-603-26 M35x1	1S-690-26 M35x1
M 35	1.5	100	25	28	22	4	33.5	1S-603-26 M35x1.5	1S-690-26 M35x1.5
M 35	2	125	40	28	22	4	33	1S-603-26 M35x2	1S-690-26 M35x2
M 35	3	125	40	28	22	4	32	1S-603-26 M35x3	1S-690-26 M35x3
M 36	1	100	25	28	22	4	35	1S-603-26 M36x1	1S-690-26 M36x1
M 36	1.5	100	25	28	22	4	34.5	1S-603-26 M36x1.5	1S-690-26 M36x1.5
M 36	2	125	40	28	22	4	34	1S-603-26 M36x2	1S-690-26 M36x2
M 36	3	125	40	28	22	4	33	1S-603-26 M36x3	1S-690-26 M36x3
M 38	1	100	25	28	22		37	1S-603-26 M38x1	1S-690-26 M38x1
M 38	1.5	100	25	28	22		36.5	1S-603-26 M38x1.5	1S-690-26 M38x1.5
M 38	2	125	40	28	22		36	1S-603-26 M38x2	1S-690-26 M38x2
M 38	3	125	40	28	22		35	1S-603-26 M38x3	1S-690-26 M38x3
M 39	1.5	110	25	32	24		37.5	1S-603-26 M39x1.5	1S-690-26 M39x1.5
M 39	2	125	40	32	24		37	1S-603-26 M39x2	1S-690-26 M39x2
M 39	3	125	40	32	24		36	1S-603-26 M39x3	1S-690-26 M39x3
M 40	1	110	25	32	24		39	1S-603-26 M40x1	1S-690-26 M40x1
M 40	1.5	110	25	32	24		38.5	1S-603-26 M40x1.5	1S-690-26 M40x1.5
M 40	2	125	40	32	24		38	1S-603-26 M40x2	1S-690-26 M40x2
M 40	3	125	40	32	24		37	1S-603-26 M40x3	1S-690-26 M40x3
M 42	1.5	110	25	32	24		40.5	1S-603-26 M42x1.5	1S-690-26 M42x1.5
M 42	2	125	40	32	24		40	1S-603-26 M42x2	1S-690-26 M42x2
M 42	3	125	40	32	24		39	1S-603-26 M42x3	1S-690-26 M42x3
M 42	4	160	65	32	24		38	1S-603-26 M42x4	1S-690-26 M42x4
M 45	1	110	25	36	29		44	1S-603-26 M45x1	1S-690-26 M45x1
M 45	1.5	110	25	36	29		43.5	1S-603-26 M45x1.5	1S-690-26 M45x1.5
M 45	2	125	40	36	29		43	1S-603-26 M45x2	1S-690-26 M45x2
M 45	3	125	40	36	29		42	1S-603-26 M45x3	1S-690-26 M45x3
M 45	4	160	65	36	29		41	1S-603-26 M45x4	1S-690-26 M45x4
M 48	1	140	40	36	29		47	1S-603-26 M48x1	1S-690-26 M48x1
M 48	1.5	140	40	36	29		46.5	1S-603-26 M48x1.5	1S-690-26 M48x1.5
M 48	2	140	40	36	29		46	1S-603-26 M48x2	1S-690-26 M48x2
M 48	3	140	40	36	29		45	1S-603-26 M48x3	1S-690-26 M48x3
M 48	4	140	40	36	29		44	1S-603-26 M48x4	1S-690-26 M48x4
M 50	1	140	40	36	29		49	1S-603-26 M50x1	1S-690-26 M50x1
M 50	1.5	140	40	36	29		48.5	1S-603-26 M50x1.5	1S-690-26 M50x1.5
M 50	2	140	40	36	29		48	1S-603-26 M50x2	1S-690-26 M50x2
M 50	3	140	40	36	29		47	1S-603-26 M50x3	1S-690-26 M50x3
M 50	4	160	65	40	32		46	1S-603-26 M50x4	1S-690-26 M50x4


MF DIN_2181 1S-690

d1	P	L1	I2*	d2	a	z		1S-603-26	1S-690-26
			для справки						
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	Чистовой	Комплект 3 шт.
M 52	1	140	40	40	32		51	1S-603-26 M52x1	1S-690-26 M52x1
M 52	1.5	140	40	40	32		50.5	1S-603-26 M52x1.5	1S-690-26 M52x1.5
M 52	2	140	40	40	32		50	1S-603-26 M52x2	1S-690-26 M52x2
M 52	3	140	40	40	32		49	1S-603-26 M52x3	1S-690-26 M52x3
M 52	4	160	65	40	32		48	1S-603-26 M52x4	1S-690-26 M52x4
M 54	1	140	32	40	32		53	1S-603-26 M54x1	1S-690-26 M54x1
M 54	1.5	140	32	40	32		52,5	1S-603-26 M54x1.5	1S-690-26 M54x1.5
M 54	2	140	36	40	32		52	1S-603-26 M54x2	1S-690-26 M54x2
M 54	3	140	40	40	32		51	1S-603-26 M54x3	1S-690-26 M54x3
M 54	4	180	50	40	32		50	1S-603-26 M54x4	1S-690-26 M54x4
M 55	1.5	140	32	40	32		53,5	1S-603-26 M55x1.5	1S-690-26 M55x1.5
M 55	2	140	36	40	32		53	1S-603-26 M55x2	1S-690-26 M55x2
M 55	3	140	40	40	32		52	1S-603-26 M55x3	1S-690-26 M55x3
M 55	4	180	50	40	32		51	1S-603-26 M55x4	1S-690-26 M55x4
M 56	1	140	32	40	32		55	1S-603-26 M56x1	1S-690-26 M56x1
M 56	1.5	140	32	40	32		54,5	1S-603-26 M56x1.5	1S-690-26 M56x1.5
M 56	2	140	36	40	32		54	1S-603-26 M56x2	1S-690-26 M56x2
M 56	3	140	40	40	32		53	1S-603-26 M56x3	1S-690-26 M56x3
M 56	4	180	50	40	32		52	1S-603-26 M56x4	1S-690-26 M56x4
M 58	1	160	32	45	35		57	1S-603-26 M58x1	1S-690-26 M58x1
M 58	1.5	160	32	45	35		56,5	1S-603-26 M58x1.5	1S-690-26 M58x1.5
M 58	2	160	36	45	35		56	1S-603-26 M58x2	1S-690-26 M58x2
M 58	3	160	40	45	35		55	1S-603-26 M58x3	1S-690-26 M58x3
M 58	4	200	55	45	35		54	1S-603-26 M58x4	1S-690-26 M58x4
M 60	1.5	160	34	45	35		58,5	1S-603-26 M60x1.5	1S-690-26 M60x1.5
M 60	2	160	36	45	35		58	1S-603-26 M60x2	1S-690-26 M60x2
M 60	3	160	40	45	35		57	1S-603-26 M60x3	1S-690-26 M60x3
M 60	4	200	55	45	35		56	1S-603-26 M60x4	1S-690-26 M60x4
M 62	1.5	160	34	50	39		60,5	1S-603-26 M62x1.5	1S-690-26 M62x1.5
M 62	2	160	36	50	39		60	1S-603-26 M62x2	1S-690-26 M62x2
M 62	3	180	45	50	39		59	1S-603-26 M62x3	1S-690-26 M62x3
M 62	4	220	55	50	39		58	1S-603-26 M62x4	1S-690-26 M62x4
M 63	1.5	160	32	50	39		61,5	1S-603-26 M63x1.5	1S-690-26 M63x1.5
M 64	1.5	160	34	50	39		62,5	1S-603-26 M64x1.5	1S-690-26 M64x1.5
M 64	2	160	36	50	39		62	1S-603-26 M64x2	1S-690-26 M64x2
M 64	3	180	45	50	39		61	1S-603-26 M64x3	1S-690-26 M64x3
M 64	4	220	60	50	39		60	1S-603-26 M64x4	1S-690-26 M64x4
M 65	1.5	160	34	50	39		63,5	1S-603-26 M65x1.5	1S-690-26 M65x1.5
M 65	2	160	36	50	39		63	1S-603-26 M65x2	1S-690-26 M65x2
M 65	3	180	45	50	39		62	1S-603-26 M65x3	1S-690-26 M65x3
M 65	4	220	60	50	39		61	1S-603-26 M65x4	1S-690-26 M65x4
M 68	1.5	160	36	50	39		66,5	1S-603-26 M68x1.5	1S-690-26 M68x1.5
M 68	2	160	40	50	39		66	1S-603-26 M68x2	1S-690-26 M68x2
M 68	3	180	50	50	39		65	1S-603-26 M68x3	1S-690-26 M68x3
M 68	4	220	60	50	39		64	1S-603-26 M68x4	1S-690-26 M68x4
M 70	1.5	160	36	50	39		68,5	1S-603-26 M70x1.5	1S-690-26 M70x1.5

MF DIN_2181 1S-690

d1	P	L1	I2*	d2	a	z		1S-603-26	1S-690-26
			для справки						
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	Чистовой	Комплект 3 шт.
M 70	2	160	40	50	39		68	1S-603-26 M70x2	1S-690-26 M70x2
M 70	3	200	50	50	39		67	1S-603-26 M70x3	1S-690-26 M70x3
M 70	4	240	60	50	39		66	1S-603-26 M70x4	1S-690-26 M70x4
M 72	1.5	160	36	50	39		70,5	1S-603-26 M72x1.5	1S-690-26 M72x1.5
M 72	2	160	40	50	39		70	1S-603-26 M72x2	1S-690-26 M72x2
M 72	3	200	50	50	39		69	1S-603-26 M72x3	1S-690-26 M72x3
M 72	4	240	60	50	39		68	1S-603-26 M72x4	1S-690-26 M72x4
M 74	1.5	160	36	50	39		72,5	1S-603-26 M74x1.5	1S-690-26 M74x1.5
M 74	2	160	40	50	39		72	1S-603-26 M74x2	1S-690-26 M74x2
M 74	3	200	50	50	39		71	1S-603-26 M74x3	1S-690-26 M74x3
M 74	4	240	60	50	39		70	1S-603-26 M74x4	1S-690-26 M74x4
M 75	1.5	160	36	50	39		73,5	1S-603-26 M75x1.5	1S-690-26 M75x1.5
M 75	2	160	40	50	39		73	1S-603-26 M75x2	1S-690-26 M75x2
M 75	3	200	50	50	39		72	1S-603-26 M75x3	1S-690-26 M75x3
M 75	4	240	60	50	39		71	1S-603-26 M75x4	1S-690-26 M75x4
M 76	1.5	160	36	50	39		74,5	1S-603-26 M76x1.5	1S-690-26 M76x1.5
M 76	2	160	40	50	39		74	1S-603-26 M76x2	1S-690-26 M76x2
M 76	3	220	50	50	39		73	1S-603-26 M76x3	1S-690-26 M76x3
M 76	4	260	60	50	39		72	1S-603-26 M76x4	1S-690-26 M76x4
M 78	1.5	160	36	50	39		76,5	1S-603-26 M78x1.5	1S-690-26 M78x1.5
M 78	2	160	40	50	39		76	1S-603-26 M78x2	1S-690-26 M78x2
M 78	3	220	55	50	39		75	1S-603-26 M78x3	1S-690-26 M78x3
M 78	4	260	65	50	39		74	1S-603-26 M78x4	1S-690-26 M78x4
M 80	1.5	160	36	50	39		78,5	1S-603-26 M80x1.5	1S-690-26 M80x1.5
M 80	2	160	40	50	39		78	1S-603-26 M80x2	1S-690-26 M80x2
M 80	3	220	55	50	39		77	1S-603-26 M80x3	1S-690-26 M80x3
M 80	4	260	65	50	39		76	1S-603-26 M80x4	1S-690-26 M80x4
M 82	1.5	160	36	50	39		80,5	1S-603-26 M82x1.5	1S-690-26 M82x1.5
M 82	2	160	40	50	39		80	1S-603-26 M82x2	1S-690-26 M82x2
M 82	3	220	55	50	39		79	1S-603-26 M82x3	1S-690-26 M82x3
M 82	4	260	65	50	39		78	1S-603-26 M82x4	1S-690-26 M82x4
M 84	1.5	160	36	50	39		82,5	1S-603-26 M84x1.5	1S-690-26 M84x1.5
M 84	2	160	40	50	39		82	1S-603-26 M84x2	1S-690-26 M84x2
M 84	3	220	55	50	39		81	1S-603-26 M84x3	1S-690-26 M84x3
M 84	4	260	65	50	39		80	1S-603-26 M84x4	1S-690-26 M84x4
M 85	1.5	160	36	50	39		83,5	1S-603-26 M85x1.5	1S-690-26 M85x1.5
M 85	2	160	40	50	39		83	1S-603-26 M85x2	1S-690-26 M85x2
M 85	3	220	55	50	39		82	1S-603-26 M85x3	1S-690-26 M85x3
M 85	4	260	65	50	39		81	1S-603-26 M85x4	1S-690-26 M85x4
M 86	1.5	160	36	50	39		84,5	1S-603-26 M86x1.5	1S-690-26 M86x1.5
M 86	2	160	40	50	39		84	1S-603-26 M86x2	1S-690-26 M86x2
M 86	3	220	55	50	39		83	1S-603-26 M86x3	1S-690-26 M86x3
M 86	4	260	65	50	39		82	1S-603-26 M86x4	1S-690-26 M86x4
M 88	1.5	160	38	50	39		86,5	1S-603-26 M88x1.5	1S-690-26 M88x1.5
M 88	2	160	40	50	39		86	1S-603-26 M88x2	1S-690-26 M88x2
M 88	3	220	55	50	39		85	1S-603-26 M88x3	1S-690-26 M88x3

MF DIN_2181 1S-690

d1	P	L1	I2*	d2	a	z	 0mm	1S-603-26	1S-690-26
			для справки						
мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	Чистовой	Комплект 3 шт.
M 88	4	260	65	50	39		84	1S-603-26 M88x4	1S-690-26 M88x4
M 90	1.5	160	38	50	39		88,5	1S-603-26 M90x1.5	1S-690-26 M90x1.5
M 90	2	160	40	50	39		88	1S-603-26 M90x2	1S-690-26 M90x2
M 90	3	220	55	50	39		87	1S-603-26 M90x3	1S-690-26 M90x3
M 90	4	260	65	50	39		86	1S-603-26 M90x4	1S-690-26 M90x4
M 92	1.5	180	40	56	44		90,5	1S-603-26 M92x1.5	1S-690-26 M92x1.5
M 92	2	180	45	56	44		90	1S-603-26 M92x2	1S-690-26 M92x2
M 92	3	240	60	56	44		89	1S-603-26 M92x3	1S-690-26 M92x3
M 92	4	280	70	56	44		88	1S-603-26 M92x4	1S-690-26 M92x4
M 95	1.5	180	40	56	44		93,5	1S-603-26 M95x1.5	1S-690-26 M95x1.5
M 95	2	180	45	56	44		93	1S-603-26 M95x2	1S-690-26 M95x2
M 95	3	240	60	56	44		92	1S-603-26 M95x3	1S-690-26 M95x3
M 95	4	280	70	56	44		91	1S-603-26 M95x4	1S-690-26 M95x4
M 96	1.5	180	40	56	44		94,5	1S-603-26 M96x1.5	1S-690-26 M96x1.5
M 96	2	180	45	56	44		94	1S-603-26 M96x2	1S-690-26 M96x2
M 96	3	240	60	56	44		93	1S-603-26 M96x3	1S-690-26 M96x3
M 96	4	280	70	56	44		92	1S-603-26 M96x4	1S-690-26 M96x4
M 98	1.5	180	40	56	44		96,5	1S-603-26 M98x1.5	1S-690-26 M98x1.5
M 98	2	180	45	56	44		96	1S-603-26 M98x2	1S-690-26 M98x2
M 98	3	240	60	56	44		95	1S-603-26 M98x3	1S-690-26 M98x3
M 98	4	280	70	56	44		94	1S-603-26 M98x4	1S-690-26 M98x4
M 100	1.5	180	45	56	44		98,5	1S-603-26 M100x1.5	1S-690-26 M100x1.5
M 100	2	180	50	56	44		98	1S-603-26 M100x2	1S-690-26 M100x2
M 100	3	240	65	56	44		97	1S-603-26 M100x3	1S-690-26 M100x3
M 100	4	280	75	56	44		96	1S-603-26 M100x4	1S-690-26 M100x4
M 105	1.5	180	45	56	44		103,5	1S-603-26 M105x1.5	1S-690-26 M105x1.5
M 105	2	180	50	56	44		103	1S-603-26 M105x2	1S-690-26 M105x2
M 105	3	240	65	56	44		102	1S-603-26 M105x3	1S-690-26 M105x3
M 105	4	280	75	56	44		101	1S-603-26 M105x4	1S-690-26 M105x4
M 110	1.5	180	45	56	44		108,5	1S-603-26 M110x1.5	1S-690-26 M110x1.5
M 110	2	180	50	56	44		108	1S-603-26 M110x2	1S-690-26 M110x2
M 110	3	240	65	56	44		107	1S-603-26 M110x3	1S-690-26 M110x3
M 110	4	280	75	56	44		106	1S-603-26 M110x4	1S-690-26 M110x4

P — Стали

M — Нержавеющие
стали

K — Чугун

N — Цветные металлы и
пластикиS — Титан, никель и ЖС
сплавы

H — HRC > 40

ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/><https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**ОБЩЕМАШ 800**

МЕТЧИКИ КОМПЛЕКТНЫЕ и штучные DIN 352, полностью шлифованные

G (BSP)	C 2-3	Ком- кт		DIN 5157	ТYP N
-------------------	-----------------	--------------------	--	---------------------------	------------------------



Серия метчиков для нарезания резьбы в СКВОЗНЫХ и ГЛУХИХ отверстиях.

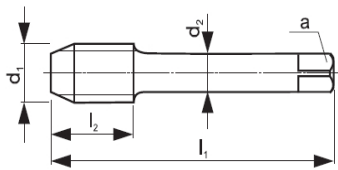
Передний (режущий) угол оптимизирован для универсального применения.

Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв до 850 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущей стали HSS (M2= P6M5).

Страна производства- Китай.


Допуск	ISO2 (6H)
Материал	HSS-G (M2)
Покрытие	



P 800	vv
M 800	v
K 800	vv
N	vv
S	
H	

d1	P	L1	I2* для справки	d2	a		1S-690-26
							HSS (M2)
G 1/8	28	63	20	7	5.5	8.8	1S-690-26 G1/8
G 1/4	19	70	22	11	9	11.8	1S-690-26 G1/4
G 3/8	19	70	22	12	9	15.25	1S-690-26 G3/8
G 1/2	14	80	22	16	12	19	1S-690-26 G1/2
G 5/8	14	80	22	18	14.5	21	1S-690-26 G5/8
G 3/4	14	90	22	20	16	24.5	1S-690-26 G3/4
G 7/8	14	90	22	22	18	28.25	1S-690-26 G7/8
G 1	11	100	25	25	20	30.75	1S-690-26 G1
G 1.1/8	11	125	40	28	22	35.5	1S-690-26 G1.1/8
G 1.1/4	11	125	40	32	24	39.5	1S-690-26 G1.1/4
G 1.3/8	11	125	40	36	29	41.8	1S-690-26 G1.3/8
G 1.1/2	11	140	40	36	29	45.25	1S-690-26 G1.1/2
G 1.5/8	11	140	40	36	29	49.6	1S-690-26 G1.5/8
G 1.3/4	11	140	40	40	32	51.3	1S-690-26 G1.3/4
G 2	11	160	40	45	35	57.2	1S-690-26 G2
G 2.1/4	11	160	40	50	39	63.3	1S-690-26 G2.1/4
G 2.1/2	11	160	40	50	39	72.8	1S-690-26 G2.1/2

G DIN_5157 1S-690

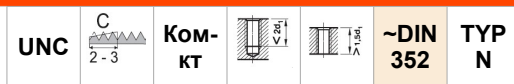
d1	P	L1	I2*	d2	a		1S-690-26
			для справки				HSS (M2)
		мм	мм	мм	мм	мм	
G 2.3/4	11	160	40	50	39	79	1S-690-26 G2.3/4
G 3	11	160	40	50	39	85.5	1S-690-26 G3
G 3.1/4	11	180	45	56	44	91.6	1S-690-26 G3.1/4
G 3.1/2	11	180	45	63	49	98	1S-690-26 G3.1/2
G 3.3/4	11	180	45	70	55	104	1S-690-26 G3.3/4
G 4	11	180	45	70	55	110.7	1S-690-26 G4

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/><https://china.goodtool.ru>



Серия метчиков для нарезания резьбы в СКВОЗНЫХ и ГЛУХИХ отверстиях.

Передний (режущий) угол оптимизирован для универсального применения.

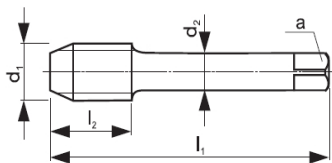
Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв до 850 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущей стали HSS (M2= P6M5).

Страна производства- Китай.



Допуск	ISO2 (6H)
Материал	HSS-G (M2)
Покрытие	



P 800	vv
M 800	v
K 800	vv
N	vv
S	
H	

d1	P	L1	I2* для справки	d2	a		1S-690-21
	НИТОК/ ДЮЙМ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	HSS (M2)
N 1UNC	64	36	8	2.8	2.1	1.5	1S-690-21 N1UNC
N 2UNC	56	36	9	2.8	2.1	1.8	1S-690-21 N2UNC
N 3UNC	48	40	9	2.8	2.1	2.1	1S-690-21 N3UNC
N 4UNC	40	40	11	3.5	2.7	2.3	1S-690-21 N4UNC
N 5UNC	40	40	11	3.5	2.7	2.6	1S-690-21 N5UNC
N 6UNC	32	45	12	4	3	2.9	1S-690-21 N6UNC
N 8UNC	32	45	13	4.5	3.4	3.5	1S-690-21 N8UNC
N 10UNC	24	50	16	6	4.9	3.9	1S-690-21 N10UNC
N 12UNC	24	56	17	6	4.9	4.5	1S-690-21 N12UNC
1/4UNC	20	56	19	6	4.9	5.2	1S-690-21 1/4UNC
5/16UNC	18	63	22	6	4.9	6.6	1S-690-21 5/16UNC
3/8UNC	16	70	24	7	5.5	8	1S-690-21 3/8UNC
7/16UNC	14	70	24	8	6.2	9.4	1S-690-21 7/16UNC
1/2UNC	13	75	28	9	7	10.8	1S-690-21 1/2UNC
9/16UNC	12	80	30	11	9	12.3	1S-690-21 9/16UNC
5/8UNC	11	80	32	12	9	13.5	1S-690-21 5/8UNC
3/4UNC	10	95	34	14	11	16.5	1S-690-21 3/4UNC
7/8UNC	9	100	34	18	14.5	19.5	1S-690-21 7/8UNC

UNC DIN_352 1S-690

1 UNC	8	110	38	18	14.5	22.3	1S-690-21 1UNC
1.1/8UNC	7	125	45	22	18	25	1S-690-21 1.1/8UNC
1.1/4UNC	7	125	45	25	20	28.3	1S-690-21 1.1/4UNC
1.3/8UNC	6	150	56	28	22	30.8	1S-690-21 1.3/8UNC
1.1/2UNC	6	150	56	32	24	34	1S-690-21 1.1/2UNC
1.5/8UNC	5	150	60	32	24	37.1	1S-690-21 1.5/8UNC
1.3/4UNC	5	160	65	36	29	39.5	1S-690-21 1.3/4UNC
1.7/8UNC	4.5	180	70	36	29	42	1S-690-21 1.7/8UNC
2 UNC	4.5	180	70	40	32	45	1S-690-21 2UNC
2.1/4UNC	4.5	200	75	45	35	51.5	1S-690-21 2.1/4UNC
2.1/2UNC	4	220	80	50	39	57.2	1S-690-21 2.1/2UNC
2.3/4UNC	4	240	80	50	39	63.25	1S-690-21 2.3/4UNC
3 UNC	4	260	85	50	39	69.85	1S-690-21 3UNC

P — Стали

M — Нержавеющие
стали

K — Чугун

N — Цветные металлы и
пластики

S — Титан, никель и ЖС
сплавы

H — HRC > 40

ООО «Компания Белый Фрегат»




Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай**ОБЩЕМАШ 800**

МЕТЧИКИ КОМПЛЕКТНЫЕ и штучные DIN 2181, полностью шлифованные

UNF		Ком- кт			~DIN 2181	TYP N
-----	---	------------	---	---	--------------	----------

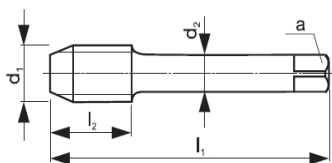
Серия метчиков для нарезания резьбы в СКВОЗНЫХ и ГЛУХИХ отверстиях.

Передний (режущий) угол оптимизирован для универсального применения.

Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв до 850 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущей стали HSS (M2= P6M5).


Страна производства- Китай.



Допуск	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Материал	HSS-G (M2)	HSS-G (M2)
Покрытие		



P 800	vv
M 800	v
K 800	vv
N	vv
S	v
H	

d1	P	L1	l2*	d2	a		1S-690-26
		мм	мм	мм	мм	мм	HSS (M2)
N 0UNF	80	28	8	2.5	2.1	1.25	1S-690-26 N0UNF
N 1UNF	72	32	9	2.8	2.1	1.55	1S-690-26 N1UNF
N 2UNF	64	32	10	2.8	2.1	1.85	1S-690-26 N2UNF
N 3UNF	56	32	10	2.8	2.1	2.1	1S-690-26 N3UNF
N 4UNF	48	36	11	3.5	2.7	2.4	1S-690-26 N4UNF
N 5UNF	44	36	11	3.5	2.7	2.7	1S-690-26 N5UNF
N 6UNF	40	40	12	4.5	3.4	3	1S-690-26 N6UNF
N 8UNF	36	40	12	4.5	3.4	3.5	1S-690-26 N8UNF
N 10UNF	32	45	14	6	4.9	4.1	1S-690-26 N10UNF
N 12UNF	28	50	14	6	4.9	4.65	1S-690-26 N12UNF
1/4UNF	28	50	18	6	4.9	5.5	1S-690-26 1/4UNF
5/16UNF	24	56	22	6	4.9	6.9	1S-690-26 5/16UNF
3/8UNF	24	63	22	7	5.5	8.5	1S-690-26 3/8UNF
7/16UNF	20	63	22	8	6.2	9.9	1S-690-26 7/16UNF
1/2UNF	20	75	24	9	7	11.5	1S-690-26 1/2UNF
9/16UNF	18	80	28	11	9	13	1S-690-26 9/16UNF
5/8UNF	18	80	28	12	9	14.5	1S-690-26 5/8UNF

UNF DIN_2181 1S-690

3 /4UNF	16	95	32	14	11	17.5	1S-690-26 3/4UNF
7 /8UNF	14	100	36	18	14.5	20.5	1S-690-26 7/8UNF
1 UNF	12	110	40	18	14.5	23.3	1S-690-26 1UNF
1 UNF	14	110	40	18	14.5	23.3	1S-690-26 1UNF
1.1/8UNF	12	110	50	22	18	26.5	1S-690-26 1.1/8UNF
1.1/4UNF	12	132	56	22	18	29.5	1S-690-26 1.1/4UNF
1.3/8UNF	12	132	56	28	22	32.5	1S-690-26 1.3/8UNF
1.1/2UNF	12	150	63	32	24	36	1S-690-26 1.1/2UNF

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
------------------	------------------------------	------------------	---------------------------------------	--------------------------------------	------------------------

ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88




<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>

ЕвроКитай

ОБЩЕМАШ 800

МЕТЧИКИ КОМПЛЕКТНЫЕ и штучные DIN 2181, полностью шлифованные

UNEF	 C 2-3	Ком- КТ			~DIN 2181	ТYP N
------	--	------------	---	---	--------------	----------



Серия метчиков для нарезания резьбы в СКВОЗНЫХ и ГЛУХИХ отверстиях.

Передний (режущий) угол оптимизирован для универсального применения.

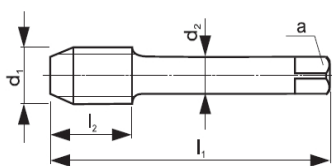
Основное применение: обработка сталей с пределом прочности на разрыв до 850 Н/мм².

Производятся из высококачественных быстрорежущей стали HSS (M2= P6M5).

Страна производства- Китай.



Допуск	ISO2 (6H)
Материал	HSS-G (M2)
Покрытие	



P 800	vv
M 800	v
K 800	vv
N	vv
S	v
H	

d1	P	L1	l2*	d2	a	
мм	мм	мм	мм для справки	мм	мм	1S-690-26
HSS (M2)						
N12-32UNEF	32	56	17	6	4.9	1S-690-26 N12-32UNEF
1/4-32UNEF	32	56	14	6	4.9	1S-690-26 1/4-32UNEF
5/16-32UNEF	32	56	18	6	4.9	1S-690-26 5/16-32UNEF
3/8-32UNEF	32	63	20	7	5.5	1S-690-26 3/8-32UNEF
7/16-28UNEF	28	63	20	8	6.2	1S-690-26 7/16-28UNEF
1/2-28UNEF	28	70	22	9	7	1S-690-26 1/2-28UNEF
9/16-24UNEF	24	70	22	11	9	1S-690-26 9/16-24UNEF
5/8-24UNEF	24	70	22	12	9	1S-690-26 5/8-24UNEF
11/16-24UNEF	24	80	22	14	11	1S-690-26 11/16-24UNEF
3/4-20UNEF	20	80	22	14	11	1S-690-26 3/4-20UNEF
13/16-20UNEF	20	80	22	16	12	1S-690-26 13/16-20UNEF
7/8-20UNEF	20	80	22	18	14.5	1S-690-26 7/8-20UNEF
15/16-20UNEF	20	90	22	18	14.5	1S-690-26 15/16-20UNEF
1-20UNEF	20	90	22	18	14.5	1S-690-26 1-20UNEF
1.1/16-18UNEF	18	90	22	20	16	1S-690-26 1.1/16-18UNEF
1.1/8-18UNEF	18	90	22	22	18	1S-690-26 1.1/8-18UNEF
1.3/16-18UNEF	18	90	22	22	18	1S-690-26 1.3/16-18UNEF

UNEF DIN_2181 1S-690

d1	P	L1	I2*	d2	a		1S-690-26
			для справки				
мм	мм	мм	мм	мм	мм		HSS (M2)
1.1/4-18UNEF	18	90	22	22	18		1S-690-26 1.1/4-18UNEF
1.5/16-18UNEF	18	100	25	28	22		1S-690-26 1.5/16-18UNEF
1.3/8-18UNEF	18	100	25	28	22		1S-690-26 1.3/8-18UNEF
1.7/16-18UNEF	18	100	25	28	22		1S-690-26 1.7/16-18UNEF
1.1/2-18UNEF	18	100	25	28	22		1S-690-26 1.1/2-18UNEF
1.9/16-18UNEF	18	100	25	32	24		1S-690-26 1.9/16-18UNEF
1.5/8-18UNEF	18	100	25	32	24		1S-690-26 1.5/8-18UNEF
1.11/16-18UNEF	18	100	25	36	29		1S-690-26 1.11/16-18UNEF

P — Стали	M — Нержавеющие стали	K — Чугун	N — Цветные металлы и пластики	S — Титан, никель и ЖС сплавы	H — HRC > 40
-----------	-----------------------	-----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------

ООО «Компания Белый Фрегат»

Тел: +7(495)743-33-88

<https://service.goodtool.ru/>

<https://china.goodtool.ru>